

Приложение Б
Кадровое обеспечение ООП ВО

Таблица Б.1 – Справка о кадровом обеспечении ООП ВО

Наименование дисциплин в соответствии с учебным планом	ФИО педагогического / научно-педагогического работника (полностью).	Характеристика педагогических работников						
		Должность по штатному расписанию	Какое образовательное учреждение окончил, специальность (направление подготовки) по документу об образовании	Ученая степень, ученое (почетное) звание, категория	Стаж педагогической работы		Основное место работы, должность	Условия привлечения к педагогической деятельности
1	2	3	4	5	всего	В том числе педагогической работы	8	9
Иностранный язык	Краснова Ольга Михайловна	Преподаватель кафедры иностранных языков	Луганский государственный педагогический университет имени Тараса Шевченко 1999г.; Специальность «Русский язык и литература и английский язык»	—	20 лет	20 лет	Преподаватель кафедры иностранных языков	Штат
Философские проблемы науки и техники	Балашова-Сукач Яна Александровна	Доцент кафедры социально-гуманитарных дисциплин	Донбасский горно-металлургический институт 2003 г. по специальности «Промышленное и гражданское строительство», инженер-строитель.	Кандидат исторических наук по специальности история науки и техники (ДК № 011965) от 01.03.2013 г.	21 год	15 лет	Доцент кафедры социально-гуманитарных дисциплин	Штат
Организация и ма-	Лебедев	Доцент кафедры	Коммунарский гор-	Кандидат техниче-	47 лет	31 год	Доцент кафедры	Штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
тематическое планирование эксперимента	Владимир Александрович	обработки металлов давлением и металловедения	но-металлургический институт, 1977 г., «Металлургия черных металлов», инженер-металлург	ских наук, 05.16.02. -металлургия черных металлов, доцент			обработки металлов давлением и металловедения	
Методология научных исследований	Митичкина Наталия Геннадиевна	Доцент кафедры обработки металлов давлением и металловедения	Донбасский горно-металлургический институт, 1997 г., «Обработка металлов давлением» инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.03.05, «Обработка металлов давлением», Доцент кафедры «Обработка металлов давлением и металловедение», «Совершенствование процесса отбортовки внутреннего контура расширенного диапазона высот» 2001 г.	27 лет	22 года	Доцент кафедры обработки металлов давлением и металловедения	Штат
Организация и математическое планирование эксперимента	Чичкан Артур Алексеевич	Доцент кафедры «Обработка металлов давлением и металловедение»	Днепропетровский металлургический институт, 1988 г., инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.03.05 «Процессы и машины обработки давлением» «Разработка элементов теории и технологии производства швеллеров с применением в фасонных калибрах переменного изгиба стенки» 2001 г.	36 лет	9 лет	Филиал № 12 ЗАО «Внешторгсервис», помощник начальника сортопрокатного цеха по технологии	Внешний совместитель
Организация и техника исследований	Лебедев Владимир Александрович	Доцент кафедры обработки металлов давлением и металловедения	Коммунарский горно-металлургический институт, 1977 г., «Металлургия черных металлов», инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.16.02. -металлургия черных металлов, доцент	47 лет	31 год	Доцент кафедры обработки металлов давлением и металловедения	Штат
Основы планирования эксперимента								
Современные проблемы металлургии	Русанов Игорь	Доцент кафедры обработки метал-	Коммунарский горно-металлургический	Кандидат технических наук, 05.16.02	45 лет	37 лет	Доцент кафедры обработки метал-	Штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
и материаловедения	Фаустович	лов давлением и материаловедения	институт, 1972 г., «Металлургия черных металлов» инженер-металлург	«Металлургия черных металлов» «Совершенствование регулирования распределения материалов и газов по радиусу доменной печи»			лов давлением и материаловедения	
Информационные технологии в металлургии	Денищенко Павел Николаевич	Заведующий кафедрой обработки металлов давлением и материаловедения, доцент	Коммунарский горно – металлургический институт, 1986 г., «Обработка металлов давлением» инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.03.05, «Процессы и машины обработки давлением», Доцент кафедры «Обработка металлов давлением и материаловедение», «Металлосберегающая технология прокатки слитков» 2001 г.	38 лет	33 года	Заведующий кафедрой обработки металлов давлением и материаловедения, доцент	Штат
Моделирование и оптимизация технологических процессов	Русанов Игорь Фаустович	Доцент кафедры обработки металлов давлением и материаловедения	Коммунарский горно-металлургический институт, 1972 г., «Металлургия черных металлов» инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.16.02 «Металлургия черных металлов» «Совершенствование регулирования распределения материалов и газов по радиусу доменной печи»	45 лет	37 лет	Доцент кафедры обработки металлов давлением и материаловедения	Штат
Прикладная термодинамика и кинетика	Русанов Игорь Фаустович	Доцент кафедры обработки металлов давлением и материаловедения	Коммунарский горно-металлургический институт, 1972 г., «Металлургия черных металлов» инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.16.02 «Металлургия черных металлов» «Совершенствование регулирования распределения материалов и газов по радиусу доменной печи»	45 лет	37 лет	Доцент кафедры обработки металлов давлением и материаловедения	Штат
Управление качеством в металлургии	Чичкан Артур	Доцент кафедры	Днепропетровский металлургический	Кандидат технических наук,	36 лет	9 лет	Филиал № 12 ЗАО «Внешторгсер-	Внешний совместитель

1	2	3	4	5	6	7	8	9
гии	Алексеевич	«Обработка металлов давлением и металловедение»	институт, 1988 г., инженер-металлург	05.03.05 «Процессы и машины обработки давлением» «Разработка элементов теории и технологии производства швеллеров с применением в фасонных калибрах переменного изгиба стенки» 2001 г.			вис», помощник начальника сорто-прокатного цеха по технологии	
Формирование геометрии листа	Денищенко Павел Николаевич	Заведующий кафедрой обработки металлов давлением и металловедения, доцент	Коммунарский горно – металлургический институт, 1986 г., «Обработка металлов давлением» инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.03.05, «Процессы и машины обработки давлением», Доцент кафедры «Обработка металлов давлением и металловедение», «Металлосберегающая технология прокатки слитков» 2001 г.	38 лет	33 года	Заведующий кафедрой обработки металлов давлением и металловедения, доцент	Штат
Управление формоизменением листового проката								
Моделирование и оптимизация технологических процессов	Чичкан Артур Алексеевич	Доцент кафедры «Обработка металлов давлением и металловедение»	Днепропетровский металлургический институт, 1988 г., инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.03.05 «Процессы и машины обработки давлением» «Разработка элементов теории и технологии производства швеллеров с применением в фасонных калибрах переменного изгиба стенки» 2001 г.	36 лет	9 лет	Филиал № 12 ЗАО «Внешторгсервис», помощник начальника сорто-прокатного цеха по технологии	Внешний совместитель
Теория асимметричной прокатки	Денищенко Павел Николаевич	Заведующий кафедрой обработки металлов давлением	Коммунарский горно – металлургический институт, 1986 г.,	Кандидат технических наук, 05.03.05, «Процессы и машины	38 лет	33 года	Заведующий кафедрой обработки металлов давлением	Штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ем и металловедения, доцент	«Обработка металлов давлением» инженер-металлург	обработки давлением», Доцент кафедры «Обработка металлов давлением и металловедение», «Металлосберегающая технология прокатки слитков» 2001 г.			ем и металловедения, доцент	
Устойчивость процесса прокатки	Денищенко Павел Николаевич	Заведующий кафедрой обработки металлов давлением и металловедения, доцент	Коммунарский горно – металлургический институт, 1986 г., «Обработка металлов давлением» инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.03.05, «Процессы и машины обработки давлением», Доцент кафедры «Обработка металлов давлением и металловедение», «Металлосберегающая технология прокатки слитков» 2001 г.	38 лет	33 года	Заведующий кафедрой обработки металлов давлением и металловедения, доцент	Штат
Ресурсосбережение в прокатном производстве	Русанов Игорь Фаустович	Доцент кафедры обработки металлов давлением и металловедения	Коммунарский горно-металлургический институт, 1972 г., «Металлургия черных металлов» инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.16.02 «Металлургия черных металлов» «Совершенствование регулирования распределения материалов и газов по радиусу доменной печи»	45 лет	37 лет	Доцент кафедры обработки металлов давлением и металловедения	Штат
Теоретические исследования процессов обработки металлов давлением	Денищенко Павел Николаевич	Заведующий кафедрой обработки металлов давлением и металловедения, доцент	Коммунарский горно – металлургический институт, 1986 г., «Обработка металлов давлением» инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.03.05, «Процессы и машины обработки давлением», Доцент кафедры «Обработка металлов давлением и металловедением»	38 лет	33 года	Заведующий кафедрой обработки металлов давлением и металловедения, доцент	Штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				ведение», «Металлосберегаю- щая технология про- катки слитков» 2001г.				
Динамика процес- сов прокатки	Денищенко Павел Николаевич	Заведующий ка- федрой обработки металлов давлени- ем и металловведе- ния, доцент	Коммунарский гор- но – металлургиче- ский институт, 1986 г., «Обработка метал- лов давлением» инженер-металлург	Кандидат техниче- ских наук, 05.03.05, «Процессы и машины обработки давлени- ем», Доцент кафедры «Обработка металлов давлением и металло- ведение», «Металлосберегаю- щая технология про- катки слитков» 2001г.	38 лет	33 года	Заведующий ка- федрой обработки металлов давлени- ем и металловведе- ния, доцент	Штат
Проектирование прокатных цехов	Митичкина Наталия Геннадиевна	Доцент кафедры обработки метал- лов давлением и металловедения	Донбасский горно- металлургический институт, 1997 г., «Обработка метал- лов давлением» инженер-металлург	Кандидат техниче- ских наук, 05.03.05, «Обработка металлов давлением», Доцент кафедры «Обработка металлов давлением и металло- ведение», «Совершенствование процесса отбортовки внутреннего контура расширенного диапа- зона высот» 2001 г.	27 лет	22 года	Доцент кафедры обработки метал- лов давлением и металловедения	Штат
Проектирование параметров и режи- мов работы оборудо- вания листопро- катных цехов								
Расчеты процессов обработки металлов давлением на ЭВМ	Чичкан Артур Алексеевич	Доцент кафедры «Обработка ме- таллов давлением и металловедение»	Днепропетровский металлургический институт, 1988 г., инженер-металлург	Кандидат техниче- ских наук, 05.03.05 «Процессы и машины обработки давлени- ем» «Разработка элемен- тов теории и техноло- гии производства швеллеров с приме- нением в фасонных калибрах переменн-	36 лет	9 лет	Филиал № 12 ЗАО «Внешторгсер- вис», помощник начальника сорто- прокатного цеха по технологии	Внешний совместитель

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				го изгиба стенки» 2001 г.				
Технологические режимы обработки проката	Яковченко Александр Васильевич	Профессор кафедры обработки металлов давлением и металловедения	Донецкий политехнический институт, 1976 г., «обработка металлов давлением» инженер-металлург	Доктор технических наук, 05.03.05 «Процессы и машины обработки давлением» Профессор кафедры «Обработка металлов давлением и металловедение» Развитие теории нестационарных процессов обработки металлов давлением и технологии кольце- и бандажепрокатного производства 1998 г.	40 лет	23 года	Профессор кафедры обработки металлов давлением и металловедения	Штат
Методы обработки и анализа экспериментальных данных								
Производственная практика	Чичкан Артур Алексеевич	Доцент кафедры «Обработка металлов давлением и металловедение»	Днепропетровский металлургический институт, 1988 г., инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.03.05 «Процессы и машины обработки давлением» «Разработка элементов теории и технологии производства швеллеров с применением в фасонных калибрах переменного изгиба стенки» 2001 г.	36 лет	9 лет	Филиал № 12 ЗАО «Внешторгсервис», помощник начальника сортопрокатного цеха по технологии;	Внешний совместитель
	Митичкина Наталия Геннадиевна	Доцент кафедры обработки металлов давлением и металловедения	Донбасский горно-металлургический институт, 1997 г., «Обработка металлов давлением» инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.03.05, «Обработка металлов давлением», Доцент кафедры «Обработка металлов давлением и металло-	27 лет	22 года	Доцент кафедры обработки металлов давлением и металловедения	Штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				ведение», «Совершенствование процесса отбортовки внутреннего контура расширенного диапа- зона высот» 2001 г.				
	Лебедев Владимир Александрович	Доцент кафедры металлургии чер- ных металлов	Коммунарский гор- но-металлургический институт, 1977 г., «Металлургия чер- ных металлов», инженер-металлург	Кандидат техниче- ских наук, 05.16.02. -металлургия черных металлов, до- цент	47 лет	31 год	Доцент кафедры металлургии чер- ных металлов	Штат
	Русанов Игорь Фаустович	Доцент кафедры обработки метал- лов давлением и металловедения	Коммунарский гор- но- металлургический институт, 1972 г., «Металлургия чер- ных металлов» ин- женер-металлург	Кандидат техниче- ских наук, 05.16.02 «Металлургия черных металлов» «Совершенствование регулирования рас- пределения материа- лов и газов по радиу- су доменной печи»	45 лет	37 лет	Доцент кафедры обработки метал- лов давлением и металловедения	Штат
	Коробко Тамара Борисовна	Доцент кафедры обработки метал- лов давлением и металловедения	Коммунарский гор- но - металлургиче- ский институт, 1983 г., «Обработка метал- лов давлением» инженер-металлург	Кандидат техниче- ских наук, 05.03.05 «Обработка металлов давлением» Доцент кафедры «Обработка металлов давлением и металло- ведение» «Совершенствование процессов вытяжки на основе штамповки в матрицах с много- секционными враща- ющимися дисками», 2007 г.	41 год	30 лет	Доцент кафедры обработки метал- лов давлением и металловедения	Штат
	Горецкий Юрий Владимирович	Старший препода- ватель кафедры обработки метал-	Донбасский горно- металлургический институт,	—	29 лет	24 года	Старший препода- ватель кафедры обработки метал-	Штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		лов давлением и металловедения	1995 г., «Обработка металлов давлением» инженер-металлург, магистр-металлург				лов давлением и металловедения	
Преддипломная практика	Денищенко Павел Николаевич	Заведующий кафедрой обработки металлов давлением и металловедения, доцент	Коммунарский горно – металлургический институт, 1986 г., «Обработка металлов давлением» инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.03.05, «Процессы и машины обработки давлением», Доцент кафедры «Обработка металлов давлением и металловедение», «Металлосберегающая технология прокатки слитков» 2001 г.	38 лет	33 года	Заведующий кафедрой обработки металлов давлением и металловедения, доцент	Штат
	Чичкан Артур Алексеевич	Доцент кафедры «Обработка металлов давлением и металловедение»	Днепропетровский металлургический институт, 1988 г., инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.03.05 «Процессы и машины обработки давлением» «Разработка элементов теории и технологии производства швеллеров с применением в фасонных калибрах переменного изгиба стенки» 2001 г.	36 лет	9 лет	Филиал № 12 ЗАО «Внешторгсервис», помощник начальника сортопрокатного цеха по технологии;	Внешний совместитель
	Митичкина Наталия Геннадиевна	Доцент кафедры обработки металлов давлением и металловедения	Донбасский горно-металлургический институт, 1997 г., «Обработка металлов давлением» инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.03.05, «Обработка металлов давлением», Доцент кафедры «Обработка металлов давлением и металловедение», «Совершенствование процесса отбортовки	27 лет	22 года	Доцент кафедры обработки металлов давлением и металловедения	Штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				внутреннего контура расширенного диапазона высот» 2001 г.				
	Лебедев Владимир Александрович	Доцент кафедры металлургии черных металлов	Коммунарский горно-металлургический институт, 1977 г., «Металлургия черных металлов», инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.16.02. -металлургия черных металлов, доцент	47 лет	31 год	Доцент кафедры металлургии черных металлов	Штат
	Русанов Игорь Фаустович	Доцент кафедры обработки металлов давлением и металловедения	Коммунарский горно-металлургический институт, 1972 г., «Металлургия черных металлов» инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.16.02 «Металлургия черных металлов» «Совершенствование регулирования распределения материалов и газов по радиусу доменной печи»	45 лет	37 лет	Доцент кафедры обработки металлов давлением и металловедения	Штат
	Коробко Тамара Борисовна	Доцент кафедры обработки металлов давлением и металловедения	Коммунарский горно - металлургический институт, 1983 г., «Обработка металлов давлением» инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.03.05 «Обработка металлов давлением», Доцент кафедры «Обработка металлов давлением и металловедение» «Совершенствование процессов вытяжки на основе штамповки в матрицах с многосекционными вращающимися дисками 2007 г.	41 год	30 лет	Доцент кафедры обработки металлов давлением и металловедения	Штат
Научно-исследовательская работа	Денищенко Павел Николаевич	Заведующий кафедрой обработки металлов давлением и металловедения, доцент	Коммунарский горно – металлургический институт, 1986 г., «Обработка металлов давлением»	Кандидат технических наук, 05.03.05, «Процессы и машины обработки давлением», Доцент кафедры	38 лет	33 года	Заведующий кафедрой обработки металлов давлением и металловедения, доцент	Штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			инженер-металлург	«Обработка металлов давлением и металловедение», «Металлосберегающая технология прокатки слитков» 2001г.				
	Чичкан Артур Алексеевич	Доцент кафедры «Обработка металлов давлением и металловедение»	Днепропетровский металлургический институт, 1988 г., инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.03.05 «Процессы и машины обработки давлением» «Разработка элементов теории и технологии производства швеллеров с применением в фасонных калибрах переменного изгиба стенки» 2001 г.	36 лет	9 лет	Филиал № 12 ЗАО «Внешторгсервис», помощник начальника сортопрокатного цеха по технологии;	Внешний совместитель
	Митичкина Наталия Геннадиевна	Доцент кафедры обработки металлов давлением и металловедения	Донбасский горно-металлургический институт, 1997 г., «Обработка металлов давлением» инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.03.05, «Обработка металлов давлением», Доцент кафедры «Обработка металлов давлением и металловедение», «Совершенствование процесса отбортовки внутреннего контура расширенного диапазона высот» 2001 г.	27 лет	22 года	Доцент кафедры обработки металлов давлением и металловедения	Штат
	Лебедев Владимир Александрович	Доцент кафедры металлургии черных металлов	Коммунарский горно-металлургический институт, 1977 г., «Металлургия черных металлов», инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.16.02. -металлургия черных металлов, доцент	47 лет	31 год	Доцент кафедры металлургии черных металлов	Штат
	Русанов	Доцент кафедры	Коммунарский гор-	Кандидат техниче-	45 лет	37 лет	Доцент кафедры	Штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Игорь Фаустович	обработки металлов давлением и металловедения	но-металлургический институт, 1972 г., «Металлургия черных металлов» инженер-металлург	ских наук, 05.16.02 «Металлургия черных металлов» «Совершенствование регулирования распределения материалов и газов по радиусу доменной печи»			обработки металлов давлением и металловедения	
	Коробко Тамара Борисовна	Доцент кафедры обработки металлов давлением и металловедения	Коммунарский горно - металлургический институт, 1983 г., «Обработка металлов давлением» инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.03.05 «Обработка металлов давлением» Доцент кафедры «Обработка металлов давлением и металловедение» «Совершенствование процессов вытяжки на основе штамповки в матрицах с многосекционными вращающимися дисками», 2007 г.	41 год	30 лет	Доцент кафедры обработки металлов давлением и металловедения	Штат
Магистерская работа	Денищенко Павел Николаевич	Заведующий кафедрой обработки металлов давлением и металловедения, доцент	Коммунарский горно – металлургический институт, 1986 г., «Обработка металлов давлением» инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.03.05, «Процессы и машины обработки давлением», Доцент кафедры «Обработка металлов давлением и металловедение», «Металлосберегающая технология прокатки слитков» 2001г.	38 лет	33 года	Заведующий кафедрой обработки металлов давлением и металловедения, доцент	Штат
	Чичкан Артур Алексеевич	Доцент кафедры «Обработка металлов давлением и металловедение»	Днепропетровский металлургический институт, 1988 г., инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.03.05 «Процессы и машины обработки давлением»	36 лет	9 лет	Филиал № 12 ЗАО «Внешторгсервис», помощник начальника сортопрокатного цеха	Внешний совместитель

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				ем» «Разработка элементов теории и технологии производства швеллеров с применением в фасонных калибрах переменного изгиба стенки» 2001 г.			по технологии;	
	Митичкина Наталия Геннадиевна	Доцент кафедры обработки металлов давлением и металловедения	Донбасский горно-металлургический институт, 1997 г., «Обработка металлов давлением» инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.03.05, «Обработка металлов давлением», Доцент кафедры «Обработка металлов давлением и металловедение», «Совершенствование процесса отбортовки внутреннего контура расширенного диапазона высот» 2001 г.	27 лет	22 года	Доцент кафедры обработки металлов давлением и металловедения	Штат
	Лебедев Владимир Александрович	Доцент кафедры металлургии черных металлов	Коммунарский горно-металлургический институт, 1977 г., «Металлургия черных металлов», инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.16.02. -металлургия черных металлов, доцент	47 лет	31 год	Доцент кафедры металлургии черных металлов	Штат
	Русанов Игорь Фаустович	Доцент кафедры обработки металлов давлением и металловедения	Коммунарский горно-металлургический институт, 1972 г., «Металлургия черных металлов» инженер-металлург	Кандидат технических наук, 05.16.02 «Металлургия черных металлов» «Совершенствование регулирования распределения материалов и газов по радиусу доменной печи»	45 лет	37 лет	Доцент кафедры обработки металлов давлением и металловедения	Штат
	Коробко Тамара	Доцент кафедры обработки метал-	Коммунарский горно - металлургиче-	Кандидат технических наук,	41 год	30 лет	Доцент кафедры обработки метал-	Штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Борисовна	лов давлением и металловедения	ский институт, 1983 г., «Обработка метал- лов давлением» инженер-металлург	05.03.05 «Обработка металлов давлением» Доцент кафедры «Обработка металлов давлением и металло- ведение» «Совершенствова-ние процессов вытяжки на основе штамповки в матрицах с много- секционными враща- ющимися дисками», 2007 г.			лов давлением и металловедения	

Таблица Б.2 – Справка о работниках из числа руководителей и работников организаций, деятельность которых связана с направленностью (профилем) реализуемой ООП ВО

№ п/п	Ф.И.О.	Наименование организации	Должность в организации	Время работы в организации	Учебная нагрузка в рамках образовательной программы за весь период реализации
1	2	3	4	5	6
1	Чичкан Артур Алексеевич	ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ВНЕШ-ТОРГСЕРВИС» ФИЛИАЛ №12	Помощник начальника сортопрокатного цеха по технологии	с 1988г. по сегодняшний день	Проведение учебных занятий

Таблица Б.3 – Сведения о кадровом обеспечении основной образовательной программы

Кол-во преподавателей, привлекаемых к реализации ООП (чел.)	Доля преподавателей, имеющих базовое образование, соответствующее профилю преподаваемых дисциплин, %		Доля преподавателей ООП, имеющих ученую степень и/или ученое звание, %		Доля штатных преподавателей участвующих в научной и/или научно-методической, творческой деятельности, %		Доля привлекаемых к образовательному процессу преподавателей из числа действующих руководителей и работников профильных организаций, предприятий и учреждений, %	
	требование ГОС ВО	фактическое значение	требование ГОС ВО	фактическое значение	требование ГОС ВО	фактическое значение	требование ГОС ВО	фактическое значение
1	2	3	4	5	6	7	8	9
9	70	100	80	97,5	–	100	10	15

Приложение В
Материально-техническое обеспечение учебного процесса

Таблица В.1 – Материально-техническое обеспечение учебного процесса

№ п/п	Наименование дисциплин в соответствии с учебным планом	Местоположение учебных кабинетов, наименование оборудованных учебных кабинетов, объектов для проведения практических занятий, объектов физической культуры и спорта с перечнем основного оборудования	Оснащенность учебного кабинета необходимым оборудованием (технические средства, наборы демонстрационного оборудования, лабораторное оборудование и т.п.)	Программное обеспечение, необходимое для проведения практических, лабораторных занятий	Количество компьютеров, с установленным программным обеспечением
1	2	3	4	5	6
1	Иностранный язык	5 корпус 201-а Аудитория площадь 32,6 м ²	1. Доска для написания мелом 2. Наборы учебно- наглядных пособий 3. Плакаты	-	-
2	Философские проблемы науки и техники	1 корпус 312 Аудитория площадь 41,7 м ²	1. Раздаточный материал 2. Таблицы	-	-
3	Организация и математическое планирование эксперимента	Лабораторный корпус 218 Компьютерный класс площадь 34,8 м ²	1. Проектор EPSON EB-S92 2. Учебные стенды 3. Компьютер HEDY CEL 2.66/945 GZ/80 GB/512 MB/DVD-DUAL/TFT 19 OPTIGUEST Q9/LAN 100 02.08.00038 -8 шт.	MS Office (PowerPoint, Word, Excel), MathCad	8 шт.
4	Методология научных исследований	Лабораторный корпус 224 Аудитория	1.Проектор EPSON EB-S92 2. Компьютер EVEREST	MS Office (PowerPoint, Word)	1 шт.

1	2	3	4	5	6
		площадь 34,5 м ²	HOME 1137999-1004 -1 шт.		
5	Организация и техника исследований Основы планирования эксперимента	Лабораторный корпус 224 Аудитория площадь 34,5 м ²	1.Проектор EPSON EB-S92 2. Компьютер EVEREST HOME 1137999-1004 -1 шт.	MS Office (PowerPoint, Word)	1 шт.
6	Современные проблемы металлургии и материаловедения	Главный корпус 104 Учебно-исследовательская лаборатория «Металлографическая лаборатория №1» площадь 55,4 м ²	1. Мультимедийный проектор EPSON EB-S92; 2. Демонстрационный экран; 3. Персональный компьютер E-2180.	MS Office (PowerPoint, Word)	1 шт.
7	Информационные технологии в металлургии	Лабораторный корпус 218 Компьютерный класс площадь 34,8 м ²	1. Проектор EPSON EB-S92 2. Учебные стенды 3. Компьютер HEDY CEL 2.66/945 GZ/80 GB/512 MB/DVD-DUAL/TFT 19 OPTIGUEST Q9/LAN 100 02.08.00038-8 шт.	MS Office (Word, Excel, PowerPoint)	8 шт.
8	Моделирование и оптимизация технологических процессов	Лабораторный корпус 218 Компьютерный класс площадь 34,8 м ²	1. Проектор EPSON EB-S92 2. Учебные стенды 3. Компьютер HEDY CEL 2.66/945 GZ/80 GB/512 MB/DVD-DUAL/TFT 19 OPTIGUEST Q9/LAN 100 02.08.00038-8 шт.	MS Office (Word, Excel), Deform 2D/3D, QForm 2D/3D, КОМПАС- D3	8 шт.
9	Прикладная термодинамика и кинетика	Главный корпус 104 Учебно-исследовательская лаборатория «Металлографическая лаборатория №1»	1. Мультимедийный проектор EPSON EB-S92; 2. Демонстрационный экран; 3. Персональный компьютер E-2180,	MS Office (PowerPoint, Word)	1 шт.

1	2	3	4	5	6
		площадь 55,4 м ²			
10	Управление качеством в металлургии	Главный корпус 104 Учебно-исследовательская лаборатория «Металлографическая лаборатория №1» площадь 55,4 м ²	1. Раздаточный материал, 2. Мультимедийный проектор EPSON EB-S92; 3. Демонстрационный экран; 4. Персональный компьютер Е-2180, 5. Микроскоп металлографический горизонтальный МИМ-8, 6. микроскоп УШ-31 – 10 шт.	MS Office (PowerPoint, Word)	1 шт.
11	Формирование геометрии листа	Лабораторный корпус 111 Учебно-исследовательская лаборатория площадь 274,2 м ²	1. Прокатный стан – 4 шт. 2. Машина профилегибочная КВР 2,24/6 3. Электродпечь СШОЛ-1,16/12-Ш3772 4. Машина правильная 5. Машина разрывная Р-50 6. Пресс гидравлический для испытания строительных материалов 7. Клеть с вертикальными валками 8. Прибор самописный быстродействующий. 5-канальный. Н3020-5 9. Осциллограф С1-64 10. Осциллограф, НО 41У42 11. Компьютер EVEREST HOME 1137999-1004 - 1 шт.	MS Office (PowerPoint, Word)	1 шт.
	Управление формоизменением листового проката				
12	Теория асимметричной	Лабораторный корпус 218	1. Проектор EPSON EB-S92	MS Office (PowerPoint,	8 шт.

1	2	3	4	5	6
	прокатки	Компьютерный класс площадь 34,8 м ²	2. Учебные стенды 3. Компьютер HEDY CEL 2.66/945 GZ/80 GB/512 MB/DVD-DUAL/TFT 19 OPTIGUEST Q9/LAN 100 02.08.00038 - 8 шт.	Word ,Excel) MathCad	
13	Устойчивость процесса прокатки	Лабораторный корпус 111 Учебно- исследовательская лаборатория площадь 274,2 м ²	1. Прокатный стан – 4 шт. 2. Машина профилегибочная КВР 2,24/6 3. Электропечь СШОЛ- 1,16/12-Ш3772 4. Машина правильная 5. Машина разрывная Р-50 6. Пресс гидравлический для испытания строительных материалов 7. Клеть с вертикальными валками 8. Прибор самописный быстродействующий. 5- канальный. Н3020-5 9. Осциллограф С1-64 10. Осциллограф, НО 41У42 11. Компьютер EVEREST HOME 1137999-1004- 1 шт.	MS Office (PowerPoint)	1 шт.
14	Ресурсосбережение в прокатном производстве	Лабораторный корпус 218 Компьютерный класс площадь 34,8 м ²	1. Проектор EPSON EB-S92 2. Учебные стенды 3. Компьютер HEDY CEL 2.66/945 GZ/80 GB/512 MB/DVD- DUAL/TFT 19 OPTIGUEST Q9/LAN 100 02.08.00038- 8 шт.	MS Office (PowerPoint, Word)	8 шт.

1	2	3	4	5	6
15	Теоретические исследования процессов обработки металлов давлением	Лабораторный корпус 218 Компьютерный класс площадь 34,8 м ²	1. Проектор EPSON EB-S92 2. Учебные стенды 3. Компьютер HEDY CEL 2.66/945 GZ/80 GB/512 MB/DVD-DUAL/TFT 19 OPTIGUEST Q9/LAN 100 02.08.00038- 8 шт.	MS Office (PowerPoint, Word, Excel)	8 шт.
16	Динамика процессов прокатки	Лабораторный корпус 111 Учебно-исследовательская лаборатория площадь 274,2 м ²	1. Прокатный стан – 4 шт. 2. Машина профилегибочная КВР 2,24/6 3. Электродпечь СШОЛ-1,16/12-Ш3772 4. Машина правильная 5. Машина разрывная Р-50 6. Пресс гидравлический для испытания строительных материалов 7. Клеть с вертикальными валками 8. Прибор самописный быстродействующий. 5-канальный. Н3020-5 9. Осциллограф С1-64 10. Осциллограф, НО 41У42 11. Компьютер EVEREST HOME 1137999-1004 – 1шт.	MS Office (PowerPoint, Word, Excel)	1 шт.
17	Проектирование прокатных цехов Проектирование параметров и режимов работы оборудования листопрокатных цехов	Лабораторный корпус 202 Аудитория площадь 35,5 м ²	1. Доска для написания мелом	Visual basic 6.0, MS Office (PowerPoint, Excel)	
18	Расчеты процессов обработки	Лабораторный корпус 218	1. Проектор EPSON EB-S92	Visual basic 6.0,	8 шт.

1	2	3	4	5	6
	металлов давлением на ЭВМ	Компьютерный класс площадь 34,8 м ²	2. Учебные стенды 3. Компьютер HEDY CEL 2.66/945 GZ/80 GB/512 MB/DVD-DUAL/TFT 19 OPTIGUEST Q9/LAN 100 02.08.00038 - 8 шт.	MS Office (PowerPoint, Excel)	
19	Технологические режимы обработки проката	Главный корпус 104 Учебно- исследовательская лаборатория «Металлографическая лаборатория №1» площадь 55,4 м ²	1. Мультимедийный проектор EPSON EB-S92; 2. Демонстрационный экран; 3. Персональный компьютер E-2180 – 1 шт.	MS Office (Excel) MathCad	1 шт.
	Методы обработки и анализа экспериментальных данных				
20	Научно-исследовательская работа	Лабораторный корпус 218 Компьютерный класс площадь 34,8 м ²	1. Проектор EPSON EB-S92 2. Учебные стенды 3. Компьютер HEDY CEL 2.66/945 GZ/80 GB/512 MB/DVD-DUAL/TFT 19 OPTIGUEST Q9/LAN 100 02.08.00038- 8 шт.	MS Office (PowerPoint, Word)	8 шт.
21	Научно-исследовательская работа (учебная)	Лабораторный корпус 111 Учебно- исследовательская лаборатория площадь 274,2 м ²	1. Прокатный стан – 4 шт. 2. Машина профилегибочная КВР 2,24/6 3. Электропечь СШОЛ- 1,16/12-Ш3772 4. Машина правильная 5. Машина разрывная Р-50 6. Пресс гидравлический для испытания строительных материалов 7. Клеть с вертикальными	MS Office (PowerPoint, Word, Excel)	1 шт.

1	2	3	4	5	6
			валками 8. Прибор самописный быстродействующий. 5- канальный. Н3020-5 9.Осциллограф С1-64 10. Осциллограф, НО 41У42 11. Компьютер EVEREST HOME 1137999-1004 – 1шт.		
22	Производственная практика (технологическая)	Лабораторный корпус 111 Учебно- исследовательская лаборатория площадь 274,2 м ²	1. Прокатный стан – 4 шт. 2. Машина профилегибочная КВР 2,24/6 3. Электродпечь СШОЛ- 1,16/12-ШЗ772 4. Машина правильная 5. Машина разрывная Р-50 6. Пресс гидравлический для испытания строитель- ных материалов 7. Клеть с вертикальными валками 8. Прибор самописный быстродействующий. 5- канальный. Н3020-5 9.Осциллограф С1-64 10. Осциллограф, НО 41У42 11. Компьютер EVEREST HOME 1137999-1004 – 1шт.	MS Office (PowerPoint, Word, Excel)	1 шт.
21	Преддипломная практика	Лабораторный корпус 218 Компьютерный класс площадь 34,8 м ²	1. Проектор EPSON EB-S92 2. Учебные стенды 3. Компьютер HEDY CEL 2.66/945 GZ/80 GB/512	MS Office (PowerPoint, Word)	8 шт.

1	2	3	4	5	6
			MB/DVD-DUAL/TFT 19 OPTIGUEST Q9/LAN 100 02.08.00038- 8 шт.		
		Лабораторный корпус 111 Учебно- исследовательская лаборатория площадь 274,2 м ²	1. Прокатный стан – 4 шт. 2. Машина профилегибочная КВР 2,24/6 3. Электропечь СШОЛ- 1,16/12-Ш3772 4. Машина правильная 5. Машина разрывная Р-50 6. Пресс гидравлический для испытания строительных материалов 7. Клеть с вертикальными валками 8. Прибор самописный быстродействующий. 5- канальный. Н3020-5 9.Осциллограф С1-64 10. Осциллограф, НО 41У42 11. Компьютер EVEREST HOME 1137999-1004 – 1шт.	MS Office (PowerPoint, Word, Excel)	1 шт.
22	Научно-исследовательская работа (производственная)	Лабораторный корпус 111 Учебно- исследовательская лаборатория площадь 274,2 м ²	1. Прокатный стан – 4 шт. 2. Машина профилегибочная КВР 2,24/6 3. Электропечь СШОЛ- 1,16/12-Ш3772 4. Машина правильная 5. Машина разрывная Р-50 6. Пресс гидравлический	MS Office (PowerPoint, Word, Excel)	1 шт.

1	2	3	4	5	6
			для испытания строительных материалов 7. Клеть с вертикальными валками 8. Прибор самописный быстродействующий. 5- канальный. Н3020-5 9. Осциллограф С1-64 10. Осциллограф, НО 41У42 11. Компьютер EVEREST HOME 1137999-1004 – 1шт.		
23	Выпускная квалификационная работа (магистерская работа)	Лабораторный корпус 218 Компьютерный класс площадь 34,8 м ²	1. Проектор EPSON EB-S92 2. Учебные стенды 3. Компьютер HEDY CEL 2.66/945 GZ/80 GB/512 MB/DVD-DUAL/TFT 19 OPTIGUEST Q9/LAN 100 02.08.00038- 8 шт.	MS Office (PowerPoint, Word)	8 шт.

Приложение Г
Библиотечное и информационное обеспечение ООП ВО

Таблица Г.1 – Библиотечное и информационное обеспечение ООП ВО

№ п/п	Наименование индикатора	Количество изданий	Количество экземпляров
1	2	3	4
1	Учебные издания, указанные в рабочих программах учебных дисциплин:		
1.1	Иностранный язык	4	1000
1.2	Философские проблемы науки и техники	3	128
1.3	Организация и математическое планирование эксперимента	4	36
1.4	Методология научных исследований	1	12
1.5	Организация и техника исследований	2	9
1.6	Современные проблемы металлургии и материаловедения	6	160
1.7	Информационные технологии в металлургии	8	113
1.8	Моделирование и оптимизация технологических процессов	4	54
1.9	Прикладная термодинамика и кинетика	5	80
1.10	Управление качеством в металлургии	6	116
1.11	Формирование геометрии листа	5	96
1.12	Теория асимметричной прокатки	4	48
1.13	Устойчивость процесса прокатки	5	42
1.14	Ресурсосбережение в прокатном производстве	7	164
1.15	Теоретические исследования процессов обработки металлов давлением	2	19
1.16	Динамика процессов прокатки	5	53
1.17	Проектирование прокатных цехов	5	78
1.18	Расчеты процессов обработки металлов давлением на ЭВМ	4	20
1.19	Технологические режимы обработки проката	15	305
1.20	Методы обработки и анализа экспериментальных данных	3	24
1.21	Научно-исследовательская работа	89	1425
1.22	Производственная практика	14	259
1.23	Преддипломная практика	75	953
1.24	Магистерская работа	86	1381

1	2	3	4
2	Научные издания по профилю ООП ВО	32	654
3	Научные периодические издания по профилю ООП ВО	24	2428
4	Справочные издания (энциклопедии, словари, справочники и др.) по профилю ООП ВО	13	381
1	2	3	4
5	Библиографические издания по профилю ООП ВО	5	612
	Наличие в организации электронно-библиотечной системы (электронной библиотеки)	есть	http://library.dstu.education/index.php http://www.iprbookshop.ru/ https://elib.bstu.ru/Account/OpenID/
	Наличие доступа (удаленного доступа) к современным профессиональным базам данных и информационным справочным системам, которые определены в рабочих программах дисциплин (модулей)	да	

Приложение И

Сведения о руководителе магистерской программы

Факультет: Металлургического и машиностроительного производства

Направление подготовки: 22.04.02 – «Металлургия»

Магистерская программа: Обработка металлов давлением

СВЕДЕНИЯ О РУКОВОДИТЕЛЕ МАГИСТЕРСКОЙ ПРОГРАММЫ

Фамилия, имя, отчество: Денищенко Павел Николаевич

Учёная степень: Кандидат технических наук

Специальность, по которой получена учёная степень: 05.03.05 - процессы и машины обработки давлением

Ученое звание: доцент

Общее количество публикаций: 124

Количество публикаций за последние 5 лет: 56

Список основных научных трудов (не более 5)

№ п/п	Наименование работы, ее вид (монография, брошюра, статья и др.)	Форма работы (печатная, рукописная, на электронно м носителе)	Выходные данные	Объем в п.л. или страницах	Соавторы
1	Разработка математической модели серповидности раскатов в условиях толстолистовых станов (статья)	печатная форма, на электронном носителе	Сборник статей Всероссийской научно-практической конференции для аспирантов, студентов и молодых ученых. г. Севастополь: ФГАОУ ВО «Севастопольский государственный университет», 2020. С. 33 – 40	8 с.	Макаганюк А.С.

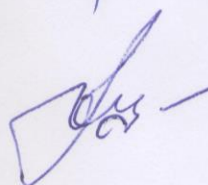
2	Метод автоматизированного проектирования калибровок валков для прокатки круглых профилей по системе калибров овал-круг (статья)	печатная форма, на электронном носителе	Научный журнал Донецкого физико-технического института им. А.А. Галкина «Физика и техника высоких давлений». 2021. Том 31. №2. С.101-113.	13 с.	Снитко С.А. Яковченко А.В. Денищенко Н.П. Ивлева Н.И.
3	Автоматизированное моделирование напряжения течения низколегированных и микролегированных сталей при горячей деформации (статья)	печатная форма, на электронном носителе	Сборник научных трудов ДонГТИ. 2021. № 23(66). С. 21 – 30.	10 с.	Яковченко А.В. Кравцова С.И. Ивлева Н.И.
4	Проверка сходимости математической модели серповидности толстолистного проката методом физического моделирования (статья)	печатная форма, на электронном носителе	Сборник научных трудов «Ресурсосберегающие технологии производства и обработки давлением материалов в машиностроении». № 3 (36), 2021. – Луганск: Изд-во ЛГУ им. В. Даля, 2021 С. 61 – 70.	10 с.	Макаганюк А.С.
5	Анализ влияния динамических характеристик главных приводов рабочих клетей толстолистного стана 3000 на энергосбережение при прокатке	на электронном носителе	Сборник статей по материалам VIII международной научно-практической конференции «Научный форум: технические и физико-математические науки». №7(8). Россия, Москва. «МЦНО». 2017г., С.60-65	6 с.	Денищенко Н.П. Бевз А.А.

Декан факультета ММП



Ю.В. Изюмов

Заведующий кафедрой ОМДиМ



П.Н. Денищенко