



Министерство образования и науки Луганской Народной Республики
Государственное образовательное учреждение высшего образования Луганской Народной Республики
"Донбасский государственный технический институт" (ГОУ ВО ЛНР "ДонГТИ")

Утверждаю

Ректор ГОУ ВО ЛНР "ДонГТИ"

Д.А.Вишневский

Квалификация - магистр

Срок обучения - 2 года

на базе УВО бакалавриата

“ 2022 г.
МП
Одобен Ученым советом ГОУ ВО ЛНР "ДонГТИ", протокол от 25.03.2022г. № 7

УЧЕБНЫЙ ПЛАН - год приема 2022

уровень высшего образования (УВО) _____ магистратура

код и наименование укрупненной группы направления подготовки 22.00.00 "Технологии материалов"

код и наименование направления подготовки 22.04.02 "Металлургия"

магистерская программа (направленность) Обработка металлов давлением

форма обучения _____ очная

(очная, очно-заочная, заочная (дистанционная), экстернат)

I. ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3

Обозначение:

☐ Т теоретическое обучение ☐ СК сдача кредитов ☐ ПА промежуточная аттестация ☐ К каникулы ☐ П практика ☐ Н научно-исследовательская работа (НИР) ☐ Д подготовка и защита ВКР

II. СВОДНЫЕ ДАННЫЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, в неделях

Курс	Теоретическое обучение, НИР в семестре	Промежуточная аттестация	Практика	Научно-исследовательская работа	Подготовка и защита ВКР	Каникулы	Всего
I	36	4	3	1	-	8	52
II	18	2	6	12	4	10	52
Всего	54	6	9	13	4	18	104

III. ПРАКТИКА

Наименование практики	Семестр	Недели
Научно-исследовательская работа (учебная)	2	1
Производственная (технологическая)	2	3
Научно-исследовательская работа (производственная)	4	12
Преддипломная (производственная)	4	6

IV. ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ

Наименование	Форма государственной итоговой аттестации (госэкзамен, ВКР)	Семестр
Государственная итоговая аттестация	Выпускная квалификационная работа (Магистерская работа)	4

V. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Шифр по ООП	НАИМЕНОВАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	Распределение по семестрам				Количество кредитов ЕКТС	Количество часов								Распределение часов по неделям, по курсам и семестрам				
		экзамены	зачеты	курсовые			общий объем	аудиторных				самостоятельная работа	в том числе		I курс	II курс			
				проекты	работы			в том числе:			контактная (КСР)		бесконтактная (БСР)						
								лекции	лабораторные	практические									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
БЛОК I Дисциплины (модули)																			
M1. Общенаучный цикл																			
M1.B Базовая часть																			
M1.B1	Иностранный язык		1			2	72	36			36	36	36		2				
M1.B2	Философские проблемы науки и техники		1			2	72	36	18		18	36	36		2				
M1.B3	Организация и математическое планирование эксперимента	1				3	108	36	18		18	72	72		2				
M1.B4	Методология научных исследований		1			2	72	36	18		18	36	36		2				
	Всего по базовой части					9	324	144	54		90	180	180		8				
M1.B Вариативная часть, в т.ч. дисциплины по выбору студента																			
M1.B1	Организация и математическое планирование эксперимента				2	1	36	36			36					2			
M1.B2	Организация и техника исследований		2			4	144	54	18		36	90	90			3			
	Основы планирования эксперимента																		
	Всего по вариативной части					5	180	90	18		72	90	90			5			
	Всего по общенаучному циклу					14,0	504,0	234,0	72,0		162,0	270,0	270,0		8,0	5,0			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
М2. Профессиональный цикл																		
М2.Б Базовая часть																		
M2.B1	Современные проблемы металлургии и материаловедения	1				3	108	54	36		18	54	54		3			
M2.B2	Информационные технологии в металлургии		3			2	72	36	18		18	36	36				2	
M2.B3	Моделирование и оптимизация технологических процессов		1			3	108	36	18		18	72	72		2			
M2.B4	Прикладная термодинамика и кинетика	2				2	72	36	18		18	36	36			2		
M2.B5	Управление качеством в металлургии		3			3	108	54	36		18	54	54				3	
	Всего по базовой части:					13	468	216	126		90	252	252		5	2	5	
М2.В Вариативная часть, в т.ч. дисциплины по выбору студента																		
M2.B1	Формирование геометрии листа	1				4	144	54	36		18	90	90		3			
	Управление формоизменением листового проката																	
M2.B2	Моделирование и оптимизация технологических процессов	2				3	108	54	18		36	54	54			3		
M2.B2.1	Моделирование и оптимизация технологических процессов				2	1	36	18			18	18	18			1		
M2.B3	Теория асимметричной прокатки	2				4	144	54	18		36	90	90			3		
M2.B4	Устойчивость процесса прокатки	3				4	144	72	36		36	72	72				4	
M2.B5	Ресурсосбережение в прокатном производстве	2				4	144	54	36		18	90	90			3		
M2.B6	Теоретические исследования процессов обработки металлов давлением		2			4	144	54	36		18	90	90			3		
M2.B7	Динамика процессов прокатки	3				4	144	72	36		36	72	72				4	
	Проектирование прокатных цехов	3				4	144	54	36		18	90	90				3	
M2.B8	Проектирование параметров и режимов работы оборудования листопркатных цехов																	
M2.B9	Расчеты процессов обработки металлов давлением на ЭВМ		1			4	144	54			54	90	90		3			
M2.B9.1	Расчеты процессов обработки металлов давлением на ЭВМ				1	1	36	18			18	18	18		1			
M2.B10	Технологические режимы обработки проката			3		1	36	36			36						2	
	Методы обработки и анализа экспериментальных данных																	
	Научно-исследовательская работа		1			3	108	36			36	72	72		2			
M2.B11	Научно-исследовательская работа		2			4	144	36			36	108	108			2		
	Научно-исследовательская работа		3			9	324	72			72	252	252				4	
	Всего по вариативной части:					54	1944	738	252		486	1206	1206		9	15	17	
	Всего по профессиональному циклу:					67,0	2412,0	954,0	378,0		576,0	1458,0	1458,0		14,0	17,0	22,0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
БЛОК 2 Практика																		
М3. Практики, научно-исследовательская работа																		
М3.1	Научно-исследовательская работа (учебная)		2			1,5	54					54	54			X		
М3.2	Производственная практика (технологическая)		2			4,5	162					162	162					
М3.3	Преддипломная практика		4			9	324					324	324			X		
М3.4	Научно-исследовательская работа (производственная)		4			18	648					648	648					
	Всего					33	1188					1188	1188					
БЛОК 3 Государственная итоговая аттестация (ГИА)																		
М4. ГИА																		
М4.1	Выпускная квалификационная работа (магистерская работа)					6	216					216	216					X
	Всего					6,0	216,0					216,0	216,0					
	Общее количество					120,0	4320,0	1188,0	450,0		738,0	3132,0	3132,0					
	Количество часов за неделю														22,0	22,0	22,0	
	Количество экзаменов														3	4	3	
	Количество зачетов														6	4	3	2
	Количество курсовых проектов																1	
	Количество курсовых работ														1	2		

Первый проректор _____ Кунченко А.В.
(подпись, фамилия и инициалы)

Декан факультета _____ Изюмов Ю.В.
(подпись, фамилия и инициалы)

Заведующий кафедрой ОМДиМ _____ Денищенко П.Н.
(подпись, фамилия и инициалы)

Начальник учебного отдела _____ Балашова О.С.
(подпись, фамилия и инициалы)



Министерство образования и науки Луганской Народной Республики
Государственное образовательное учреждение высшего образования Луганской Народной Республики
"Донбасский государственный технический институт" (ГОУ ВО ЛНР "ДонГТИ")

Утверждаю
Ректор ДонГТИ
Д.А.Вишневский
2022 г.

Одобрено Ученым советом ГОУ ВО ЛНР "ДонГТИ", протокол от 25.03.2022г. № 7

Квалификация - магистр
Срок обучения - 2 года 3 месяца
на базе УВО бакалавриата

УЧЕБНЫЙ ПЛАН - год приема 2022

уровень высшего образования (УВО) _____ магистратура

код и наименование укрупненной группы направления подготовки 22.00.00 "Технологии материалов"

код и наименование направления подготовки 22.04.02 "Металлургия"

магистерская программа (направленность) _____ Обработка металлов давлением

форма обучения _____ заочная

(очная, очно-заочная, заочная (дистанционная), экстернат)

I. ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Курс	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь					Декабрь					Январь						Февраль				Март				Апрель					Май				Июнь					Июль					Август				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52					
I																	ПА	ПА	ПА															ПА	ПА	ПА	Н	П	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К							
II																	ПА	ПА	ПА										Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	ПА	ПА	ПА	К	К	К	К	К	К	К	К	К					
III				П	П	П	П	П	П	Д	Д	Д	Д	К																																											

Обозначение:

☐ теоретическое обучение ☐ ПА промежуточная аттестация ☐ К каникулы ☐ П практика ☐ Н научно-исследовательская работа ☐ Д подготовка и защита ВКР

II. СВОДНЫЕ ДАННЫЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, в неделях

Курс	Теоретическое обучение, НТР в семестре	Промежуточная аттестация	Практика	Научно-исследовательская работа	Внекредитная работа	Подготовка и защита ВКР	Каникулы	Всего
I	30	6	4		2		10	52
II	24	6	12		1		9	52
III	0	0	6		2	4	1	13
Всего	54	12	22	0	5	4	20	117

III. ПРАКТИКА

Наименование практики	Семестр	Недели
Научно-исследовательская работа (учебная)	2	1
Производственная (технологическая)	2	3
Научно-исследовательская работа (производственная)	4	12
Преддипломная (производственная)	5	6

IV. ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ

Наименование	Форма государственной итоговой аттестации (госэкзамен, ВКР)	Семестр
Государственная итоговая аттестация	ВКР (магистерская работа)	5

V. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Шифр по ООП	НАИМЕНОВАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	Распределение по семестрам				Количество кредитов ЕКТС	Количество часов						Распределение часов по неделям, по курсам и семестрам					
		экзамены	зачеты	курсовые			общий объем	всего	аудиторных			самостоятельная работа	I курс	II курс	III курс			
				проекты	работы				в том числе:				семестры					
									лекции	лабораторные	практические		1	2	3	4	5	
													количество недель в семестре					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	16	17	18	19	20	
БЛОК 1 Дисциплины (модули)																		
M1. Общенаучный цикл																		
M1.B Базовая часть																		
M1.B1	Иностранный язык		1			2	72	8			8	64	8					
M1.B2	Философские проблемы науки и техники		1			2	72	6	4		2	66	6					
M1.B3	Организация и математическое планирование эксперимента	1				3	108	6	2		4	102	6					
M1.B4	Методология научных исследований		1			2	72	6	2		4	66	6					
	Всего по базовой части					9	324	26	8		18	298	26					
M1.B Вариативная часть, в т.ч. дисциплины по выбору студента																		
M1.B1	Организация и математическое планирование эксперимента				2	1	36	6			6	30		6				
M1.B2	Организация и техника исследований		2			4	144	8	2		6	136		8				
	Основы планирования эксперимента																	
	Всего по вариативной части					5	180	14	2		12	166		14				
	Всего по общенаучному циклу					14,0	504,0	40,0	10,0		30,0	464,0	26,0	14,0				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	16	17	18	19	20
М2. Профессиональный цикл																	
М2.Б Базовая часть																	
M2.Б1	Современные проблемы металлургии и материаловедения	1				3	108	8	4		4	100	8				
M2.Б2	Информационные технологии в металлургии		3			2	72	8	4		4	64			8		
M2.Б3	Моделирование и оптимизация технологических процессов		1			3	108	8	4		4	100	8				
M2.Б.4	Прикладная термодинамика и кинетика	2				2	72	8	4		4	64		8			
M2.Б5	Управление качеством в металлургии		3			3	108	12	4		8	96			12		
	Всего по базовой части:					13	468	44	20		24	424	16	8	20		
М2.В Вариативная часть, в т.ч. дисциплины по выбору студента																	
M2.В1	Формирование геометрии листа	1				4	144	6	4		2	138	6				
	Управление формоизменением листового проката																
M2.В2	Моделирование и оптимизация технологических процессов	2				3	108	6	2		4	102		6			
M2.В2.1	Моделирование и оптимизация технологических процессов				2	1	36	4			4	32		4			
M2.В3	Теория асимметричной прокатки	2				4	144	8	4		4	136		8			
M2.В4	Устойчивость процесса прокатки	3				4	144	16	8		8	128			16		
M2.В5	Ресурсосбережение в прокатном производстве	2				4	144	8	4		4	136		8			
M2.В6	Теоретические исследования процессов обработки металлов давлением		2			4	144	8	4		4	136		8			
M2.В7	Динамика процессов прокатки	3				4	144	16	4		12	128			16		
M2.В8	Проектирование прокатных цехов	4				4	144	16	4		12	128				16	
	Проектирование параметров и режимов работы оборудования листопркатных цехов																
M2.В9	Расчеты процессов обработки металлов давлением на ЭВМ		1			4	144	6			6	138	6				
M2.В9.1	Расчеты процессов обработки металлов давлением на ЭВМ				1	1	36	2			2	34	2				
M2.В10	Технологические режимы обработки проката			4		1	36	14			14	22				14	
	Методы обработки и анализа экспериментальных данных																
M2.В11	Научно-исследовательская работа		1			3	108	4			4	104	4				
	Научно-исследовательская работа		2			4	144	4			4	140		4			
	Научно-исследовательская работа		3			9	324	8			8	316			8		
	Всего по вариативной части:					54	1944	126	34		92	1818	18	38	40	30	
	Всего по профессиональному циклу:					67,0	2412,0	170,0	54,0		116,0	2242	34,0	46,0	60,0	30,0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	16	17	18	19
БЛОК 2 Практика																
М3. Практики, научно-исследовательская работа																
М3.1	Научно-исследовательская работа (учебная)		2			1,5	54					54		X		
М3.2	Технологическая практика (производственная)		2			4,5	162					162		X		
М3.3	Преддипломная практика (производственная)		5			9	324					324				X
М3.4	Научно-исследовательская работа (производственная)		4			18	648					648			X	
	Всего					33	1188					1188				
БЛОК 3 Государственная итоговая аттестация (ГИА)																
М4. ГИА																
М4.1	Выпускная квалификационная работа (магистерская работа)					6	216					216				X
	Всего					6,0	216,0					216,0				
	Общее количество					120,0	4320,0	210,0	64,0		146,0	4110,0				
	Количество аудиторных часов в семестре												60,0	60,0	60,0	30,0
	Количество экзаменов												3	4	2	1
	Количество зачетов												6	5	3	1
	Количество курсовых проектов															1
	Количество курсовых работ												1	2		

Первый проректор _____ Кунченко А.В.
(подпись, фамилия и инициалы)

Декан факультета _____ Изюмов Ю.В.
(подпись, фамилия и инициалы)

Заведующий кафедрой ОМДиМ _____ Денищенко П.Н.
(подпись, фамилия и инициалы)

Начальник учебного отдела _____ Балашова О.С.
(подпись, фамилия и инициалы)