

Приложение Б
Кадровое обеспечение ООП ВО

Таблица Б.1 — Справка о кадровом обеспечении ООП ВО

Наименование дисциплин в соответствии с учебным планом	ФИО педагогического/научно-педагогического работника (полностью)	Характеристика педагогических работников						
		Должность по штатному расписанию	Какое образовательное учреждение окончил, специальность (направление подготовки) по документу об образовании	Учёная степень, учёное (почётное) звание, категория	Стаж работы		Основное место работы, должность	Условия привлечения к педагогической деятельности
					всего	в том числе педагогической работы		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Иностранный язык в профессиональной сфере	Иванова Наталия Геннадиевна	старший преподаватель кафедры иностранных языков	Горловский государственный педагогический институт иностранных языков, 2000 г. «Английский и испанский языки и зарубежная литература», учитель английского и испанского языков и зарубежной литературы	учёная степень – отсутствует; учёное звание – отсутствует	25	19	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», старший преподаватель кафедры иностранных языков	штат
Философские проблемы науки и техники	Сандыга Ольга Ивановна	доцент кафедры социально-гуманитарных дисциплин	Коммунарский горно-металлургический институт, 1983, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и комплексы»	учёная степень – кандидат филологических наук по специальности 09.00.03 «Социальная философия и философия истории», 2004; уче-	40	23	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», заведующая кафедрой социально-гуманитарных дисциплин	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				ное звание – доцент кафедры философии и правоведения; 2007				
Компьютерные технологии в науке и производстве	Стародубов Сергей Юрьевич	старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	24	23	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Технологии цифрового производства	Стародубов Сергей Юрьевич	старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	24	23	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Методология научных исследований	Кучма Светлана Николаевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1986, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металл-	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.01 «Материаловедение»,	37	15	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машино-	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			орежущие станки и инструменты»	2010; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2013			строительного производства	
Охрана труда в отрасли	Денисова Наталия Анатольевна	доцент кафедры охраны труда	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудование». Удостоверение проверки знаний по вопросам охраны труда № 504-21-03-10-18	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2005	32	27	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Планирование и организация экспериментов в производственной сфере	Кучма Светлана Николаевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1986, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлоорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.01 «Материаловедение», 2010; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации	37	15	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				машиностроительного производства, 2013				
Функционально-стоимостный анализ	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.06.01. «Экономика предприятия и организация производств», 2001, ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2012	30	28	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», заведующий кафедрой технологии и организации машиностроительного производства	штат
Экономическое обоснование научных решений	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.06.01. «Экономика предприятия и организация производств», 2001, ученое звание – доцент кафедры технологии	30	28	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», заведующий кафедрой технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				и организации машиностроительного производства, 2012				
Управление качеством в производственной сфере	Денисова Наталья Анатольевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудование»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2005	32	27	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Сертификация продукции в производственной сфере	Денисова Наталья Анатольевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудование»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры	32	27	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				технологии и организации машиностроительного производства, 2005				
Системы автоматизированного проектирования технологических процессов	Таровик Артем Борисович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский государственный технический университет, 2010, инженер-исследователь (механика) по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.08 «Технология машиностроения», 2019; ученое звание – отсутствует	16	3	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Моделирование в производственной сфере	Зелинский Анатолий Николаевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Одесский технологический институт им. Ломоносова, 1961 инженер-механик - конструктор по специальности «Машины и аппараты пищевых производств»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.03.03 «Обработка материалов резанием», 1975; ученое звание – доцент кафедры технологии машиностроения, металлорежущих станков и инструментов, 1983	63	45	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Инструментальное обеспечение цифрового производства	Денисова Наталия Анатольевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудование»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2005	32	27	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Робототехнические комплексы в производственной сфере	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.06.01. «Экономика предприятия и организация производств», 2001, ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного произ-	30	28	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», заведующий кафедрой технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				водства, 2012				
Патентование и защита интеллектуальной собственности	Чекалов Александр Николаевич	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1969, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.03.01 «Процессы и машины обработки материалов резанием; автоматические линии», 1981; ученое звание – доцент кафедры технологии машиностроения металлорежущих станков и инструментов, 1985	54	48	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Проектирование оснастки для оборудования с числовым программным управлением (ПО для О с ЧПУ)	Зелинский Анатолий Николаевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Одесский технологический институт им. Ломоносова, 1961 инженер-механик - конструктор по специальности «Машины и аппараты пищевых производств»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.03.03 «Обработка материалов резанием», 1975; ученое звание – доцент кафедры технологии машиностроения, металлорежущих станков и инстру-	63	45	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				ментов, 1983				
Проектно-конструкторское обеспечение процессов листовой штамповки (ПКО процессов ЛШ)	Лавренчук Константин Павлович	старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1994, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	28	24	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Технологические основы сборки в цифровом производстве (ТОС в ЦП)	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлоорежающие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.06.01. «Экономика предприятия и организация производств», 2001, ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2012	30	28	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», заведующий кафедрой технологии и организации машиностроительного производства	штат
Программно-управляемые производственные системы	Таровик Артем Борисович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного произ-	Донбасский государственный технический университет, 2010, инженер-исследователь (механика) по специ-	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.08 «Техно-	16	3	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и органи-	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		водства	альности «Технология машиностроения»	логия машиностроения», 2019; ученое звание – отсутствует			зации машиностроительного производства	
Компьютерно-интегрированное производство	Таровик Артем Борисович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский государственный технический университет, 2010, инженер-исследователь (механика) по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.08 «Технология машиностроения», 2019; ученое звание – отсутствует	16	3	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Научные технологии в производственной сфере	Денисова Наталия Анатольевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудование»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2005	32	27	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Инновационные технологии в цифровом производстве	Денисова Наталия Анатольевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудование»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2005	32	27	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Научно-исследовательская работа	Спичак Юрий Николаевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1974, горный инженер по специальности «Технология и комплексная механизация подземной разработки месторождений полезных ископаемых»	учёная степень – доктор технических наук по специальности 05.15.04 «Строительство шахт, рудников и подземных сооружений», 1989; ученое звание – профессор по кафедре строительство подземных сооружений и шахт, 1991	51	13	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Научно-исследовательская работа	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.06.01. «Экономика предприятия и организация производств», 2001, ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2012	30	28	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», заведующий кафедрой технологии и организации машиностроительного производства	штат
Научно-исследовательская работа	Нечепанев Валерий Георгиевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донецкий политехнический институт, 1975, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и комплексы (конструирование горных машин и комплексов)»	учёная степень – доктор технических наук по специальности 05.05.06 «Горные машины», 2003; ученое звание – профессор кафедры технологии машиностроения, 2003	49	37	ГОУ ВПО ДНР «Донецкий национальный технический университет», заведующий кафедрой «Основы проектирования машин» (секция «Общеинженерные дисциплины»)	внешнее совместительство
Научно-исследовательская работа	Зелинский Анатолий	профессор кафедры техноло-	Одесский технологический институт им. Ло-	учёная степень – кандидат техниче-	63	45	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ»,	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ская работа	Николаевич	гии и организации машино-строительного производства	монососа,1961 инженер-механик - конструктор по специальности «Машины и аппараты пищевых производств»	ских наук по специальности 05.03.03 «Обработка материалов резанием», 1975; ученое звание – доцент кафедры технологии машиностроения, металлорежущих станков и инструментов, 1983			профессор кафедры технологии и организации машино-строительного производства	
Научно-исследовательская работа	Чекалов Александр Николаевич	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1969, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.03.01 «Процессы и машины обработки материалов резанием; автоматические линии», 1981; ученое звание – доцент кафедры технологии машиностроения металлорежущих станков и инструментов, 1985	54	48	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машино-строительного производства	штат
Научно-	Кучма	доцент кафедр-	Коммунарский горно-	учёная степень –	37	15	ГОУ ВО ЛНР	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
исследователь- ская работа	Светлана Николаевна	ры технологии и организации машинострои- тельного произ- водства	металлургический ин- ститут, 1986, инженер- механик по специаль- ности «Технология ма- шиностроения, металл- орежущие станки и ин- струменты»	кандидат техниче- ских наук по спе- циальности 05.02.01 «Матери- аловедение», 2010; ученое зва- ние – доцент ка- федры технологии и организации машинострои- тельного произ- водства, 2013			«ДонГТИ», доцент кафедры техно- логии и органи- зации машино- строительного производства	
Научно- исследователь- ская работа	Денисова Наталия Анатольевна	доцент кафед- ры технологии и организации машинострои- тельного про- изводства	Донбасский горно- металлургический ин- ститут, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудова- ние»	учёная степень – кандидат техниче- ских наук по спе- циальности 05.09.10 «Элек- тротермические процессы и уста- новки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и ор- ганизации маши- ностроительного производства, 2005	32	27	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры техно- логии и органи- зации машино- строительного производства	штат
Научно- исследователь-	Таровик Артем	доцент кафед- ры технологии	Донбасский государ- ственный технический	учёная степень – кандидат техниче-	16	3	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ»,	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ская работа	Борисович	и организации машиностроительного производства	университет, 2010, инженер-исследователь (механика) по специальности «Технология машиностроения»	ских наук по специальности 05.02.08 «Технология машиностроения», 2019; ученое звание – отсутствует			доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	
Научно-исследовательская работа	производственник 1							
Научно-исследовательская работа	производственник 2							
Научно-исследовательская работа	производственник 3							
Научно-исследовательская работа	производственник 4							
Научно-исследовательская работа	производственник 5							
Производственная практика	Чекалов Александр Николаевич	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1969, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлообрабатывающие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.03.01 «Процессы и машины обработки материалов резанием; ав-	54	48	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				томатические линии», 1981; ученое звание – доцент кафедры технологии машиностроения металлорежущих станков и инструментов, 1985				
Производственная практика	Нечепаяев Валерий Георгиевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донецкий политехнический институт, 1975, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и комплексы (конструирование горных машин и комплексов)»	учёная степень – доктор технических наук по специальности 05.05.06 «Горные машины», 2003; ученое звание – профессор кафедры технологии машиностроения, 2003	49	37	ГОУ ВПО ДНР «Донецкий национальный технический университет», заведующий кафедрой «Основы проектирования машин» (секция «Общеинженерные дисциплины»)	внешнее совместительство
Производственная практика	Зелинский Анатолий Николаевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Одесский технологический институт им. Ломоносова, 1961 инженер-механик - конструктор по специальности «Машины и аппараты пищевых производств»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.03.03 «Обработка материалов резанием», 1975; ученое звание – доцент кафедры	63	45	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				технологии машиностроения, металлорежущих станков и инструментов, 1983				
Производственная практика	Денисова Наталья Анатольевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудование»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2005	32	27	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Производственная практика	Кучма Светлана Николаевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1986, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.01 «Материаловедение», 2010; ученое звание – доцент кафедры технологии	37	15	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				и организации машиностроительного производства, 2013				
Производственная практика	производственник 1							
Производственная практика	производственник 2							
Производственная практика	производственник 3							
Производственная практика	производственник 4							
Производственная практика	производственник 5							
Преддипломная практика	Зелинский Анатолий Николаевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Одесский технологический институт им. Ломоносова, 1961 инженер-механик - конструктор по специальности «Машины и аппараты пищевых производств»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.03.03 «Обработка материалов резанием», 1975; ученое звание – доцент кафедры технологии машиностроения, металлорежущих станков и инструментов, 1983	63	45	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Преддипломная	Чекалов	доцент кафедр	Коммунарский горно-	учёная степень –	54	48	ГОУ ВО ЛНР	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
практика	Александр Николаевич	ры технологии и организации машиностроительного производства	металлургический институт, 1969, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	кандидат технических наук по специальности 05.03.01 «Процессы и машины обработки материалов резанием; автоматические линии», 1981; ученое звание – доцент кафедры технологии машиностроения металлорежущих станков и инструментов, 1985			«ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	
Преддипломная практика	Нечепаяев Валерий Георгиевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донецкий политехнический институт, 1975, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и комплексы (конструирование горных машин и комплексов)»	учёная степень – доктор технических наук по специальности 05.05.06 «Горные машины», 2003; ученое звание – профессор кафедры технологии машиностроения, 2003	49	37	ГОУ ВПО ДНР «Донецкий национальный технический университет», заведующий кафедрой «Основы проектирования машин» (секция «Общеинженерные дисциплины»)	внешнее совместительство
Преддипломная практика	производственник 1							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Преддипломная практика	производственник 2							
Преддипломная практика	производственник 3							
Преддипломная практика	производственник 4							
Преддипломная практика	производственник 5							
Государственная итоговая аттестация (подготовка магистерской работы)	Спичак Юрий Николаевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1974, горный инженер по специальности «Технология и комплексная механизация подземной разработки месторождений полезных ископаемых»	учёная степень – доктор технических наук по специальности 05.15.04 «Строительство шахт, рудников и подземных сооружений», 1989; ученое звание – профессор по кафедре строительство подземных сооружений и шахт, 1991	51	13	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Государственная итоговая аттестация (подготовка магистерской работы)	Нечепаяев Валерий Георгиевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донецкий политехнический институт, 1975, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и комплексы (конструирование горных ма-	учёная степень – доктор технических наук по специальности 05.05.06 «Горные машины», 2003; ученое звание –	49	37	ГОУ ВПО ДНР «Донецкий национальный технический университет», заведующий кафедрой «Основы	внешнее совместительство

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			шин и комплексов)»	профессор кафедры технологии машиностроения, 2003			проектирования машин» (секция «Общеинженерные дисциплины»)	
Государственная итоговая аттестация (подготовка магистерской работы)	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.06.01. «Экономика предприятия и организация производств», 2001, ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2012	30	28	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», заведующий кафедрой технологии и организации машиностроительного производства	штат
Государственная итоговая аттестация (подготовка магистерской работы)	Зелинский Анатолий Николаевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Одесский технологический институт им. Ломоносова, 1961 инженер-механик - конструктор по специальности «Машины и аппараты пищевых производств»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.03.03 «Обработка материалов резанием», 1975; ученое звание – доцент кафедры	63	45	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				технологии машиностроения, металлорежущих станков и инструментов, 1983				
Государственная итоговая аттестация (подготовка магистерской работы)	Чекалов Александр Николаевич	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1969, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.03.01 «Процессы и машины обработки материалов резанием; автоматические линии», 1981; ученое звание – доцент кафедры технологии машиностроения металлорежущих станков и инструментов, 1985	54	48	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Государственная итоговая аттестация (подготовка магистерской работы)	Денисова Наталия Анатольевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудование»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997;	32	27	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2005				
Государственная итоговая аттестация (подготовка магистерской работы)	Кучма Светлана Николаевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1986, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.01 «Материаловедение», 2010; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2013	37	15	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Государственная итоговая аттестация (подготовка магистерской работы)	производственник 1							
Государственная итоговая аттестация	производственник 2							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
(подготовка магистерской работы)								
Государственная итоговая аттестация (подготовка магистерской работы)	производственник 3							
Государственная итоговая аттестация (подготовка магистерской работы)	производственник 4							
Государственная итоговая аттестация (подготовка магистерской работы)	производственник 5							

Таблица Б.2 — Справка о работниках из числа руководителей и работников организаций, деятельность которых связана с направленностью (профилем) реализуемой ООП ВО

№ п/п	Ф.И.О.	Наименование организации	Должность в организации	Время работы в организации	Учебная нагрузка в рамках образовательной программы за весь период реализации
1.	производственник 1				1. Руководство научно-исследовательской работой 2. Руководство производственной практикой 3. Руководство преддипломной практикой 4. Консультирование разделом магистерской работы
2.	производственник 2				1. Руководство научно-исследовательской работой 2. Руководство производственной практикой 3. Руководство преддипломной практикой 4. Консультирование разделом магистерской работы
3.	производственник 3				1. Руководство научно-исследовательской работой 2. Руководство производственной практикой 3. Руководство преддипломной практикой 4. Консультирование разделом магистерской работы

4.	производственник 4				1. Руководство научно-исследовательской работой 2. Руководство производственной практикой 3. Руководство преддипломной практикой 4. Консультирование разделом магистерской работы
5.	производственник 5				1. Руководство научно-исследовательской работой 2. Руководство производственной практикой 3. Руководство преддипломной практикой 4. Консультирование разделом магистерской работы

Таблица Б.3 — Сведения о кадровом обеспечении основной образовательной программы

Кол-во преподавателей, привлекаемых к реализации ООП (чел.)	Доля преподавателей, имеющих базовое образование, соответствующее профилю преподаваемых дисциплин, %		Доля преподавателей ООП, имеющих ученую степень и/или ученое звание, %		Доля штатных преподавателей, участвующих в научной и/ или научно-методической, творческой деятельности, %		Доля привлекаемых к образовательному процессу преподавателей из числа действующих руководителей и работников профильных организаций, предприятий и учреждений, %	
	Требование ГОС ВО	Фактическое значение	Требование ГОС ВО	Фактическое значение	Требование ГОС ВО	Фактическое значение	Требование ГОС ВО	Фактическое значение
17	70	95,4	45	62,1	-	100	30	30,0

Приложение В

Материально-техническое обеспечение учебного процесса

Таблица В.1 — Материально-техническое обеспечение учебного процесса

№ п/п	Наименование дисциплин в соответствии с учебным планом	Местоположение учебных кабинетов, наименование оборудованных учебных кабинетов, объектов для проведения практических занятий, объектов физической культуры и спорта с перечнем основного оборудования	Оснащённость учебного кабинета необходимым оборудованием (технические средства, наборы демонстрационного оборудования, лабораторное оборудование и т.п.)	Программное обеспечение, необходимое для проведения практических, лабораторных занятий	Количество компьютеров с установленным программным обеспечением
1	2	3	4	5	6
1	Иностранный язык в профессиональной сфере	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51 г. Учебный корпус №5, аудитория 519 (компьютерный класс учебно-научной лаборатории «Технического перевода»)	интерактивная доска SMART; акустическая система USB AUDIA SYSTEM; проектор BENG-MS-503; оптический узел – 1. Персональные компьютеры; площадь 99,8 м ²	Базовое программное обеспечение	17
2	Философские проблемы науки и техники	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, проспект Ленина, дом 16. Учебный корпус №1, аудитория 315	интерактивная доска, акустическая система, проектор, персональный компьютер; площадь 303,6 м ²	Базовое программное обеспечение	1
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, проспект Ленина, дом 16. Учебный корпус № 1, аудитория 309	демонстрационный материал в виде таблиц, схем, площадь 41,9 м ²	—	—
3	Компьютерные технологии в науке и производстве	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP–IR–B; персональный компьютер; локальная сеть с выходом в Internet, площадь 66,6 м ²	Базовое программное обеспечение	1

1	2	3	4	5	6
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональные компьютеры; локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ²	Прикладное ПО: Компас 3D v.12 машиностроительная конфигурация	11
4	Технологии цифрового производства	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51 Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP–IR–B; персональный компьютер; локальная сеть с выходом в Internet, площадь 66,6 м ²	Базовое программное обеспечение	1
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51 Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент и средства измерения; заготовки. Оборудование: 1) станок токарный с ЧПУ 16Б16Т1С1, 2) станок токарный с ЧПУ 16К30Ф3-333; 3) станок бесконсольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 4) станок многоцелевой МС 12-250 с ЧПУ; 5) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 6) промышленный робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м ²	—	—
5	Методология научных исследований	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональные компьютеры; локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ²	Базовое программное обеспечение	11

1	2	3	4	5	6
6	Охрана труда в отрасли	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №4, аудитория 303	демонстрационный материал; площадь 48,4 м ²	—	—
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Набережная, дом 10 Учебный корпус №6, лаборатория 312	:Оборудование: 1) стенд для исследования заземляющих устройств; 2) фантом (оказания первой медицинской помощи); 3) анемометр У5 (11 шт.), 4) барограф (2 шт.), 5) барометр анероид (2 шт.), 6) гигрограф (2 шт.), 7) гигрометр (3 шт.), 8) люксметр Ю116 (6 шт.), 9) термограф (2 шт.), 10) микробарометр МБ-63-2 -5	—	—
7	Планирование и организация экспериментов в производственной сфере	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональные компьютеры; локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ²	Базовое программное обеспечение MatLab; Mathcad	11
8	Функционально-стоимостный анализ в машиностроении	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №4, аудитория 302	раздаточный материал; справочная литература; площадь 44,8 м ²	—	—
9	Экономическое обоснование научных решений	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP–IR–B; персональный компьютер; локальная сеть с выходом в Internet, площадь 66,6 м ²	Базовое программное обеспечение	1
10	Управление качеством в производственной сфере	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP–IR–B; персональный компьютер; локальная сеть с выходом в Internet, площадь 66,6 м ²	Базовое программное обеспечение	1

1	2	3	4	5	6
11	Сертификация продукции в производственной сфере	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер; локальная сеть с выходом в Internet, площадь 66,6 м ²	Базовое программное обеспечение	1
12	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональные компьютеры; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,1 м ²	Прикладное ПО: САПР ТП «Вертикаль», «Timeline»	11
13	Моделирование в производственной сфере	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональные компьютеры; локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ²	Прикладное программное обеспечение, собственной разработки кафедры	11
14	Инструментальное обеспечение цифрового производства	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №4, аудитория 302	плакаты, специализированные стенды, режущий и вспомогательный инструмент, средства измерения. Оборудование: 1) головка делительная ОДГ-5-2; 2) малый инструментальный микроскоп ММИ-2; площадь 44,8 м ²	—	—
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональные компьютеры; локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ²	Прикладное ПО: прикладное программное обеспечение, собственной разработки кафедры	11

1	2	3	4	5	6
15	Робототехнические комплексы в производственной сфере	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51 Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP–IR–B; персональный компьютер; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,6 м ²	Базовое программное обеспечение	1
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51 Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент и средства измерения; заготовки. Оборудование: 1) станок токарный с ЧПУ мод. 16Б16Т1С1; 2) станок токарный с ЧПУ мод. 16К30Ф3-333; 3) станок бесконсольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 4) станок многоцелевой МС 12-250 с ЧПУ; 5) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 6) робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м ²	—	—
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №4, аудитория 303	раздаточный материал; справочная литература; площадь 48,4 м ² .	—	—
16	Патентование и защита интеллектуальной собственности	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP–IR–B; персональный; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,6 м ²	Базовое программное обеспечение	1
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Ленинградская, дом 45а Научная библиотека ГОУ ВО ЛНР	фонд описаний к патентам и авторским свидетельствам СССР, РФ. Бюллетени фонда описаний к патентам и авторским свидетельствам РФ. Бюллетени:	—	—

1	2	3	4	5	6
		«ДонГТИ», аудитория 107	«Изобретения. Полезные модели», «Промышленные образцы». Международная патентная классификация; площадь 107,0 м ²		
17	Проектирование оснастки для оборудования с числовым программным управлением (ПО для О с ЧПУ)	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №3, аудитория 303	демонстрационный материал, плакаты, схемы, макеты станочных приспособлений; площадь 51,5 м ²	—	—
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональные компьютеры; локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ²	Базовое программное обеспечение	11
18	Проектно-конструкторское обеспечение процессов листовой штамповки (ПКО процессов ЛШ)	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51 Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP–IR–B; персональный компьютер; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,6 м ²	Базовое программное обеспечение	1
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51 Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональные компьютеры; локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ²	Базовое программное обеспечение	11
19	Технологические основы сборки в цифровом производстве (ТОС в ЦП)	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP–IR–B; персональный компьютер; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,6 м ²	Базовое программное обеспечение	1
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 303	демонстрационный материал в виде сборочных чертежей, технологической документации; площадь 51,5 м ²	—	—
20	Программно-управляемые производственные	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307	персональные компьютеры; локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ²	Прикладное ПО: САМ система «SprutCAM»	11

1	2	3	4	5	6
	системы	(лаборатория САПР кафедры ТОМП)			
21	Компьютерно-интегрированное производство	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональные компьютеры; локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ²	Прикладное ПО: САМ система «SprutCAM»	11
22	Наукоемкие технологии в производственной сфере	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP–IR–B; персональный компьютер; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,6 м ²	Базовое программное обеспечение	1
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус № 3, аудитория 303	раздаточный материал; справочная литература; 51,5 м ²	—	—
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	комплекты вспомогательного инструмента; комплекты электродов-инструментов; измерительный инструмент и средства измерения; заготовки. Оборудование: 1) электроэрозионный копировально-прошивочный станок 4Г721М 2) генератор импульсов ШГИ–40–440А; площадь 459,5 м ²	—	—
23	Инновационные технологии в цифровом производстве	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональные компьютеры; локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ²	Прикладное ПО: САМ система «SprutCAM»	11
24	Научно-исследовательская работа	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональные компьютеры; локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ²	Базовое программное обеспечение	11

1	2	3	4	5	6
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент, средства измерения и контрольно-измерительные приборы; заготовки. Оборудование: 1) станок токарно-винторезный 1К62 (2 шт.); 2) учебный стенд на базе токарно-винторезного станка 1К62; 3) горизонтально-фрезерный станок 6М82; 4) горизонтально-фрезерный станок 6Н81; 5) учебный стенд на базе токарно-револьверного автомата 1Д118; 6) точильно-шлифовальный станок 3М633; 7) станок алмазно-заточной для резцов 3Б622; 8) универсально-заточной станок 3А64Д; 9) токарно-затыловочный станок 1Б811; 10) зубошлифовальный станок 5831; 11) полуавтомат зубофрезерный 5К301; 12) настольно-сверлильные вертикальные станки 2М112 и 2Д112Л; 13) плоскошлифовальный станок 3Г71; 14) станок ножовочный 8Б72К; 15) токарный с ЧПУ 16Б16Т1С1; 16) радиально-сверлильный станок 2А592; 17) электроэрозионный копировально-прошивочный станок 4Г721М; 18) учебный стенд на базе токарно-револьверного станка 1336М; 19) станок токарный патронно-центральной с ЧПУ мод. 16К30Ф3-333; 20) станок	—	—

1	2	3	4	5	6
			бесконсольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 21) станок многоцелевой МС 12-250 с ЧПУ; 22) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 23) робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м ²		
25	Производственная практика	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент, средства измерения и контрольно-измерительные приборы; заготовки. Оборудование: 1) станок токарно-винторезный 1К62 (2 шт.); 2) учебный стенд на базе токарно-винторезного станка 1К62; 3) горизонтально-фрезерный станок 6М82; 4) горизонтально-фрезерный станок 6Н81; 5) учебный стенд на базе токарно-револьверного автомата 1Д118; 6) точильно-шлифовальный станок 3М633; 7) станок алмазно-заточной для резцов 3Б622; 8) универсально-заточной станок 3А64Д; 9) токарно-затыловочный станок 1Б811; 10) зубошлифовальный станок 5831; 11) полуавтомат зубофрезерный 5К301; 12) настольно-сверлильные вертикальные станки 2М112 и 2Д112Л; 13) плоскошлифовальный станок 3Г71; 14) станок ножовочный 8Б72К; 15)	—	—

1	2	3	4	5	6
			токарный с ЧПУ 16Б16Т1С1; 16) радиально-сверлильный станок 2А592; 17) электроэрозионный копировально-прошивочный станок 4Г721М; 18) учебный стенд на базе токарно-револьверного станка 1336М; 19) станок токарный патронно-центральной с ЧПУ мод. 16К30Ф3-333; 20) станок бесконсольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 21) станок многоцелевой МС 12-250 с ЧПУ; 22) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 23) робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м ²		
26	Преддипломная практика	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональные компьютеры; локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ²	Базовое программное обеспечение	11
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент, средства измерения и контрольно-измерительные приборы; заготовки. Оборудование: 1) станок токарно-винторезный 1К62 (2 шт.); 2) учебный стенд на базе токарно-винторезного станка 1К62; 3) горизонтально-фрезерный станок 6М82; 4) горизонтально-фрезерный станок	—	—

1	2	3	4	5	6
			6Н81; 5) учебный стенд на базе токарно-револьверного автомата 1Д118; 6) точильно-шлифовальный станок 3М633; 7) станок алмазно-заточной для резцов 3Б622; 8) универсально-заточной станок 3А64Д; 9) токарно-затыловочный станок 1Б811; 10) зубошлифовальный станок 5831; 11) полуавтомат зубофрезерный 5К301; 12) настольно-сверлильные вертикальные станки 2М112 и 2Д112Л; 13) плоскошлифовальный станок 3Г71; 14) станок ножовочный 8Б72К; 15) токарный с ЧПУ 16Б16Т1С1; 16) радиально-сверлильный станок 2А592; 17) электроэрозионный копировально-прошивочный станок 4Г721М; 18) учебный стенд на базе токарно-револьверного станка 1336М; 19) станок токарный патронно-центральной с ЧПУ мод. 16К30Ф3-333; 20) станок бесконсольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 21) станок многоцелевой МС 12-250 с ЧПУ; 22) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 23) робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м ²		
27	Подготовка магистерской работы	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональные компьютеры; локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ²	Базовое программное обеспечение	11

1	2	3	4	5	6
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 301	справочная литература; площадь 30,9 м ²	—	—
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент, средства измерения и контрольно-измерительные приборы; заготовки. Оборудование: 1) станок токарно-винторезный 1К62 (2 шт.); 2) учебный стенд на базе токарно-винторезного станка 1К62; 3) горизонтально-фрезерный станок 6М82; 4) горизонтально-фрезерный станок 6Н81; 5) учебный стенд на базе токарно-револьверного автомата 1Д118; 6) точильно-шлифовальный станок 3М633; 7) станок алмазно-заточной для резцов 3Б622; 8) универсально-заточной станок 3А64Д; 9) токарно-затыловочный станок 1Б811; 10) зубошлифовальный станок 5831; 11) полуавтомат зубофрезерный 5К301; 12) настольно-сверлильные вертикальные станки 2М112 и 2Д112Л; 13) плоскошлифовальный станок 3Г71; 14) станок ножовочный 8Б72К; 15) токарный с ЧПУ 16Б16Т1С1; 16) радиально-сверлильный станок 2А592; 17) электроэрозионный копировально-прошивочный станок 4Г721М; 18) учебный стенд на базе токарно-	—	—

1	2	3	4	5	6
			<p>револьверного станка 1336М; 19) станок токарный патронно-центровой с ЧПУ мод. 16К30Ф3-333; 20) станок бесконсольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 21) станок многоцелевой МС 12-250 с ЧПУ; 22) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 23) робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м²</p>		

Приложение Г
Библиотечное и информационное обеспечение ООП ВО

Таблица Г.1 — Библиотечное и информационное обеспечение ООП ВО

№ п/п	Наименование индикатора	Количество изданий	Количество экземпляров
1	2	3	4
1.	Учебные издания, указанные в рабочих программах учебных дисциплин		
1.1	Иностранный язык в профессиональной сфере	11	130 + эл. вар.
1.2	Философские проблемы науки и техники	10	128 + эл. вар.
1.3	Компьютерные технологии в науке и производстве	5	1 + эл. вар.
1.4	Технологии цифрового производства	7	3 + эл. вар.
1.5	Методология научных исследований	9	эл. вар.
1.6	Охрана труда в отрасли	10	129 + эл. вар.
1.7	Планирование и организация экспериментов в производственной сфере	9	эл. вар.
1.8	Функционально-стоимостный анализ	8	5 + эл. вар.
1.9	Экономическое обоснование научных решений	6	2 + эл. вар.
1.10	Управление качеством в производственной сфере	6	66 + эл. вар.
1.11	Сертификация продукции в производственной сфере	10	3 + эл. вар.
1.12	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов	8	7 + эл. вар.
1.13	Моделирование в производственной сфере	10	22 + эл. вар.
1.14	Инструментальное обеспечение цифрового производства	5	3 + эл. вар.
1.15	Робототехнические комплексы в производственной сфере	9	эл. вар.
1.16	Патентоведение и защита интеллектуальной собственности	17	эл. вар.
1.17	Проектирование оснастки для оборудования с числовым программным управлением	11	40 + эл. вар.
1.18	Проектно-конструкторское обеспечение процессов листовой штамповки	8	123 + эл. вар.
1.19	Технологические основы сборки в цифровом производстве	6	2 + эл. вар.
1.20	Программно-управляемые производственные системы	5	15 + эл. вар.
1.21	Компьютерно-интегрированное производство	5	эл. вар.
1.22	Наукоемкие технологии в производственной сфере	12	эл. вар.

1	2	3	4
1.23	Инновационные технологии в цифровом производстве	13	1+ эл. вар.
2.	Научные издания по профилю ООП ВО	4	4
3.	Научные периодические издания по профилю ООП ВО	10	эл. вар.
4.	Справочные издания (энциклопедии, словари, справочники и т.д.) по профилю ООП ВО	16	эл. вар.
5.	Библиографические издания по профилю ООП	2	2
	Наличие в организации электронно-библиотечной системы (электронной библиотеки)	есть	Научная библиотека ДонГТИ https://www.dstu.education/ru/library.php Электронная библиотека БГТУ им. Шухова http://ntb.bstu.ru Электронно-библиотечная система IPR BOOKS http://www.iprbookshop.ru
	Наличие доступа (удаленного доступа) к современным профессиональным базам данных и информационным справочным системам, которые определены в рабочих программах дисциплин (модулей)	да	

Факультет: Металлургического и машиностроительного производства

Направление подготовки: 15.04.03 – Прикладная механика

Магистерская программа «Цифровые технологии в производственной сфере»

СВЕДЕНИЯ О РУКОВОДИТЕЛЕ МАГИСТЕРСКОЙ ПРОГРАММЫ

Фамилия, имя, отчество: Зелинский Анатолий Николаевич

Ученая степень: кандидат технических наук

Специальность, по которой получена ученая степень: Обработка материалов резанием

Ученое звание: доцент, действительный член-МАНЭБ

Общее количество публикаций: 105

Количество публикаций за последние 5 лет: 6 научных работ

Список основных научных трудов (не более 5 лет)

№п/п	Название	Характеристика работы	Исходные данные	Объем работы	Соавторы
1	Исследование кинематических связей привода револьверного суппорта одношпиндельного токарно-револьверного автомата	статья	Сборник научных трудов ДонГТУ. – Алчевск: ДонГТУ, 2015. - № 2(45)	4	А.М. Зинченко, Н.А. Денисова
2	Размерный анализ технологических процессов механической обработки: учеб. Пособие.	Учебное пособие	Алчевск: ГОУ ВПО ЛНР ДонГТУ, 2016.	311	А.М. Зинченко, С.Ю. Стародубов.
3	Определение погрешностей базирования при установке заготовок на оправки	статья	Прогрессивные технологии и системы машиностроения. – Донецк: ДонНТУ, 2016. - № 1(52).	9	А.М. Зинченко, Н.А. Денисова, Ю.В. Пипкин
4	О месте и значении зажимающей и удерживающей способностей станочных приспособлений	Тезисы доклада	III Международная науднотехническая конференция «Пути совершенствования технологических процессов и оборудования промыш-	2	Ю.В. Пипкин

			ленного производства» (г. Алчевск, ГОУ ВПО ЛНР «ДонГТУ», 17 октября 2018 г.)		
5	Расширение технологических возможностей токарноревольверных автоматов	Тезисы доклада	IV Международная научно-техническая конференция «Пути совершенствования технологических процессов и оборудования промышленного производства» (г. Алчевск, ГОУ ВПО ЛНР «ДонГТУ», 17 октября 2019 г.)	2	Чекалов А.Н., Стародубов С.Ю., Лавренчук К.П
6	Точность станочных приспособлений	Тезисы доклада	IV Международная научнотехническая конференция «Пути совершенствования технологических процессов и оборудования промышленного производства» (г. Алчевск, ГОУ ВПО ЛНР «ДонГТУ», 17 октября 2019 г.)	2	А.И. Шкурат