



Вишневский Д.А.

Срок обучения 4 года

Одобрено Ученым советом ГОУ ВО ЛНР "ДОНТИ", протокол от 25.03.2022г. № 7

уровень высшего образования (УВО)	бакалавриат
-----------------------------------	-------------

код и наименование укрупненной группы направления подготовки 22.00.00 "Технологии материалов"

код и наименование направления подготовки	22.03.02 "Металлургия"
---	------------------------

профиль (направленность)	Обработка металлов давлением
--------------------------	------------------------------

форма обучения очная

Journal of Management Inquiry 23(1) 3-17

[illegible]

Т – теоретическое обучение; СК – сдача кредитов; ПА – промежуточная аттестация; К – курсы; П – практика; Д – подготовка и защита ВКР; У – учебная практика; Н – научно-исследовательская работа (НИР).

Курс	Теоретическое обучение	Промежуточная аттестация	Практика	Государственная итоговая аттестация	Выпускная квалификационная работа	Каникулы	Всего
I	36(4)	4	4			8	52
II	36	4	4			8	52
III	36	4	4			8	52
IV	27	2	9		4	10	52
<b>Всего</b>	<b>135</b>	<b>14</b>	<b>21</b>	<b>0</b>	<b>4</b>	<b>34</b>	<b>208</b>

Наименование практики	Семестр	Недели
Учебная	2	4
Производственная	2	4
Производственная	4	4
Производственная	6	4
Научно-исследовательская	8	3
Преддипломная	8	6

Наименование	Форма государственной итоговой аттестации (госэкзамен, ВКР)	Семестр
Государственная итоговая аттестация	Выпускная квалификационная работа	8



## V. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Шифр по ОПП	НАИМЕНОВАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	Распределение по семестрам				Количество кредитов ЕКТС	Количество часов							Распределение часов по неделям, по курсам и семестрам							
		экзамены	зачеты	курсовые			общий объем	всего	аудиторных			самостоятельная работа	в том числе		I курс	II курс	III курс	IV курс			
				проекты	работы				лекции	лабораторные	практические		контактная (КСР)	бесконтактная (БСР)							
семестры																					
1	2	3	4	5	6	7	8														
количество недель в семестре																					
18	18	18	18	18	18	18	9														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	

## БЛОК 1 Дисциплины (модули)

## Б1. Гуманитарный, социальный и экономический цикл

## Б1.Б. Базовая часть

Б1.Б1	История	1				3	108	54	36		18	54	36	18	3						
Б1.Б2	Философия	3				3	108	54	36		18	54	54			3					
Б1.Б3	Иностранный язык		1			2	72	36			36	36	36		2						
Б1.Б3	Иностранный язык		2			2	72	36			36	36	36		2						
Б1.Б3	Иностранный язык		3			2	72	36			36	36	36			2					
Б1.Б3	Иностранный язык	4				2	72	54			54	18	18				3				
Б1.Б4	Основы экономической теории		2			2	72	54	18		36	18	18		3						
Б1.Б5	Экономика		8			3	108	54	18		36	54	54								6
Б1.Б6	Производственный менеджмент		4			2	72	54	18		36	18	18				3				
Итого:						21	756	432	126		306	324	306	18	5	5	5	6			6

## Б1.В. Вариативная часть, в т.ч. дисциплины по выбору студента

Б1.В1	Правоведение		2			2	72	54	36		18	18	18		3						
Б1.В2	Русский язык и культура речи		1			2	72	36			36	36	36		2						
Б1.В2	Русский язык и культура речи		2			2	72	54			54	18	18		3						
Итого:						6	216	144	36		108	72	72		2	6					
Всего по циклу 1:						27,0	972,0	576,0	162,0		414,0	396,0	378,0	18,0	7,0	11,0	5,0	6,0			6,0

## Б2. Математический и естественно-научный цикл

## Б2.Б. Базовая часть

Б2.Б1	Математика	1				5	180	90	54		36	90	72	18	5						
Б2.Б1	Математика		2			3	108	72	36		36	36	36		4						
Б2.Б2	Информатика		1			3	108	54	18	36		54	54		3						
Б2.Б3	Физика	1				4	144	72	36		36	72	72		4						
Б2.Б4	Химия		1			4	144	72	36		36	72	72		4						
Б2.Б5	Экология	5				3	108	54	36	18		54	36	18			3				
Итого:						22	792	414	216	54	144	378	342	36	16	4		3			



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
<b>Б2.В. Вариативная часть, в т.ч. дисциплины по выбору студента</b>																				
Б2.В1	Программное и компьютерное обеспечение процессов обработки металлов давлением		3			5	180	72	36		36	108	108			4				
	Расчеты процессов обработки металлов давлением на ЭВМ																			
Б2.В2	Основы расчета на прочность деталей прокатного оборудования	4				4	144	72	36		36	72	54	18			4			
Б2.В3	Механика сплошных сред	4				4	144	72	36		36	72	36	36			4			
Б2.В4	Междисциплинарный проект 2				7д	2	72	36			36	36	36						2	
	<b>Итого:</b>					15	540	252	108		144	288	234	54		4	8		2	
	<b>Всего по циклу 2:</b>					37,0	1332,0	666,0	324,0	54,0	288,0	666,0	576,0	90,0	16,0	4,0	4,0	8,0	3,0	2,0
<b>Б3. Профессиональный цикл</b>																				
<b>Б3.Б. Базовая часть</b>																				
Б3.Б1	Компьютерная графика		1			2	72	54	18		36	18	18		3					
Б3.Б2	Сопротивление материалов	3				3	108	72	36		36	36	18	18		4				
Б3.Б3	Детали машин		2			2	72	54	36		18	18	18		3					
Б3.Б4	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением	3				3	108	72	36		36	36	36			4				
Б3.Б5	Метрология, стандартизация и сертификация		6			2	72	36	18		18	36	36					2		
Б3.Б6	Безопасность жизнедеятельности		6			3	108	54	18	18	18	54	54					3		
Б3.Б7	Металлургическая теплотехника	4				3	108	54	36	18		54	36	18			3			
Б3.Б8	Основы производства чугуна и стали		2			3	108	72	36		36	36	18	18		4				
Б3.Б9	Основы прокатного производства	2				5	180	108	36	36	36	72	54	18		6				
Б3.Б10	Материаловедение	3				5	180	72	36	18	18	108	90	18		4				
Б3.Б11	Теория обработки металлов давлением	6				5	180	72	36	18	18	108	90	18				4		
Б3.Б12	Теория прокатки	5				5	180	90	36	18	36	90	90					5		
Б3.Б13	Оборудование цехов обработки металлов давлением	5				5	180	72	36		36	108	90	18				4		
Б3.Б14	Автоматизация технологических процессов обработки металлов давлением	7				3	108	54	36		18	54	54						3	
Б3.Б15	Технология производства проката			8д		2	72	18			18	54	54							2
Б3.Б16	Основы проектирования цехов обработки металлов давлением		3			3	108	54	36		18	54	54			3				
	<b>Итого:</b>					54	1944	1008	486	126	396	936	810	126	3	13	15	3	9	3



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
<b>Б3.В. Вариативная часть, в т.ч. дисциплины по выбору студента</b>																				
Б3.В1	Основы научно-технического творчества		4			2	72	36	18		18	36	36				2			
Б3.В2	Технологии эффективной коммуникации в профессиональной сфере		5			4	144	72	36		36	72	72				4			
Б3.В3	Формирование показателей качества продукции (в прокатном производстве)		7			3	108	36	18		18	72	72						2	
Б3.В4	Моделирование процессов и объектов	6				5	180	72	36		36	108	90	18				4		
Б3.В5	Методы контроля и анализа веществ		5			3	108	54	36	18		54	54				3			
Б3.В6	Междисциплинарный проект 1				4д	1	36	36			36					2				
Б3.В7	Междисциплинарный проект 3				6д	2	72	36			36	36	36					2		
Б3.В8	Физические основы процессов обработки металлов давлением	5				3	108	54	36		18	54	36	18			3			
Б3.В9	Системы автоматизированного проектирования		6			3	108	54	36		18	54	54					3		
Б3.В10	Отделка и покрытия проката	7				4	144	72	36		36	72	72						4	
Б3.В11	Численные методы в задачах обработки металлов давлением		6			3	108	54	36		18	54	54					3		
Б3.В12	Совмещенные агрегаты и процессы обработки металлов давлением		8			2	72	36	18		18	36	36							4
Б3.В13	Основы технологических процессов обработки металлов давлением	3				4	144	72	36	18	18	72	72			4				
	Научно-технический прогресс																			
Б3.В14	Основы расчета элементов главной линии клетки		4			5	180	72	36		36	108	108			4				
	Проектирование параметров оборудования прокатных цехов																			
Б3.В15	Оптимизация процессов прокатки	5				3	108	72	36		36	36	36				4			
	Управление производством																			
Б3.В16	Неравномерность деформации		7			3	108	36	18		18	72	72						2	
	Формирование профиля полосы																			
Б3.В17	Экспериментальная механика		4			3	108	54	36		18	54	36	18		3				
	Техника физического эксперимента																			
Б3.В18	Эксплуатация прокатных валков		8			3	108	54	36		18	54	18	36						6
	Формирование производственного заказа прокатных цехов																			
Б3.В19	Технология производства листа	7				5	180	90	36	18	36	90	54	36					5	
Б3.В20	Технология производства труб	8				3	108	54	36		18	54	54							6
Б3.В21	Производство полупродукта и сортового проката	6				5	180	90	36	18	36	90	54	36				5		
	Теория асимметричной прокатки																			
Б3.В22	Научно-исследовательская работа	7				7,5	270	108			108	162	162						6	
	<b>Итого:</b>					<b>76,5</b>	<b>2754</b>	<b>1314</b>	<b>612</b>	<b>72</b>	<b>630</b>	<b>1440</b>	<b>1278</b>	<b>162</b>		<b>4</b>	<b>11</b>	<b>14</b>	<b>17</b>	<b>19</b>
	<b>Всего по циклу 3:</b>					<b>130,5</b>	<b>4698,0</b>	<b>2322,0</b>	<b>1098,0</b>	<b>198,0</b>	<b>1026,0</b>	<b>2376,0</b>	<b>2088,0</b>	<b>288,0</b>	<b>3,0</b>	<b>13,0</b>	<b>19,0</b>	<b>14,0</b>	<b>23,0</b>	<b>26,0</b>
																			<b>22,0</b>	<b>18,0</b>



уч. план 2022г. ООП - 22 Инкурс  
заменить, т.к. оставить!

5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
<b>Б4. Физическая культура</b>																				
Б4.1	Физическая культура		1д			2	72	36	36			36	36		2					
Б4.2	Прикладная физическая культура		1				58	36			36	22		22	2					
Б4.3	Прикладная физическая культура		2д				54	36			36	18		18		2				
Б4.4	Прикладная физическая культура		3д				54	36			36	18		18			2			
Б4.5	Прикладная физическая культура		4д				54	36			36	18		18			2			
Б4.6	Прикладная физическая культура		5				54	36			36	18		18				2		
Б4.7	Прикладная физическая культура		6				54	36			36	18		18					2	
<b>Всего по циклу 4:</b>						2,0	400,0	252,0	36,0		216,0	148,0	36,0	112,0	4,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
<b>БЛОК 2 Практики</b>																				
<b>Б5. Практики, в том числе научно-исследовательская работа (НИР)</b>																				
Б5.1	Учебная практика		2д			6	216					216	216			X				
Б5.2	Производственная практика		2д			6	216					216	216			X				
Б5.3	Производственная практика		4д			6	216					216	216				X			
Б5.4	Производственная практика		6д			6	216					216	216					X		
Б5.5	Научно-исследовательская работа		8д			4,5	162					162	162							
Б5.6	Преддипломная практика		8д			9	324					324	324							X
<b>Всего:</b>						37,5	1350					1350	1350							
<b>БЛОК 3 Государственная итоговая аттестация (ГИА)</b>																				
<b>Б6. ГИА</b>																				
Б6.1	Выпускная квалификационная работа		защита			6	216					216	216							X
<b>Всего:</b>						6	216					216	216							
<b>Общее количество</b>						240,0	8640,0													
<b>в т.ч. с прикладной физической культурой</b>						240,0	8968,0	3816,0	1620,0	252,0	1944,0	5152,0	4644,0	508,0						
<b>Количество часов на неделю</b>															30,0	30,0	30,0	30,0	28,0	24,0
<b>Количество экзаменов</b>															3	1	5	4	5	2
<b>Количество зачетов</b>															7	11	4	6	3	6
<b>Количество курсовых проектов</b>																			1	1
<b>Количество курсовых работ</b>																		1		1

Первый проректор \_\_\_\_\_ Кунченко А.В.

(подпись, фамилия и инициалы)

Начальник учебного отдела \_\_\_\_\_ Балашова О.С.

(подпись, фамилия и инициалы)

Декан факультета \_\_\_\_\_ Изюмов Ю.В.

(подпись, фамилия и инициалы)

Заведующий кафедры ОМДиМ \_\_\_\_\_ Денищенко П.Н.

(подпись, фамилия и инициалы)





Министерство образования и науки Луганской Народной Республики  
Государственное образовательное учреждение высшего образования Луганской Народной Республики  
"Донецкий государственный технический институт" (ГОУ ВО ЛНР "ДонГТИ")

Утверждаю  
Ректор ДонГТИ \_\_\_\_\_ Д.А. Вишневский

Квалификация бакалавр  
Срок обучения 5 лет  
на базе среднего общего образования

Одобрено Ученым советом ГОУ ВО ЛНР "ДонГТИ", протокол от 25.03.2022г. № 7

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН - год приема 2022

уровень высшего образования (УВО) бакалавриат  
код и наименование укрупненной группы направления подготовки 22.00.00 "Технологии материалов"  
код и наименование направления подготовки 22.03.02 "Металлургия"  
профиль (направленность) Обработка металлов давлением  
форма обучения заочная  
(очная, очно-заочная, заочная (дистанционная), экстернат)

### 1. ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь					Декабрь				Январь					Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	29 4	11 5	12 18	19 25	26 2	3 9	10 16	17 23	24 30	31 6	7 13	14 20	21 27	28 4	5 11	12 18	19 25	26 1	2 8	9 15	16 22	23 29	30 5	6 12	13 19	20 26	27 3	28 10	29 17	30 24	31 31	1 7	8 14	15 21	22 28	29 4	5 11	12 18	19 25	26 2	3 9	10 16	17 23	24 30	25 1	26 8	27 15	28 22	29 29	30 5	31 12	1 19	2 26	3 3	4 10	5 17	6 24	7 31	8 7	9 14	10 21	11 28	12 4	13 11	14 18	15 25	16 1	17 8	18 15	19 22	20 29	21 5	22 12	23 19	24 26	25 3	26 10	27 17	28 24	29 31	30 7	31 14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
I																			ПА	ПА	ПА													ПА	ПА	ПА	П	П	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К

ОБОЗНАЧЕНИЯ:

☐ - теоретическое обучение ☐ ПА - промежуточная аттестация; ☐ П - практика; ☐ Д - подготовка и защита ВКР ☐ Н - научно-исследовательская работа

### II. СВОДНЫЕ ДАННЫЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, в неделях

Курс	Теоретическое обучение	Промежуточная аттестация	Практика	Государственный итоговая аттестация	Внекредитная работа	Каникулы	Всего
I	28	6	4		4	10	52
II	28	6	4		4	10	52
III	28	7	4		3	10	52
IV	28	7	4		3	10	52
V	16	6	10	4	7	9	52
Всего	128	32	26	4	21	49	260

### III. ПРАКТИКА

Наименование практики	Семестр	Недели
Учебная	2	4
Производственная 1	4	4
Производственная 2	6	4
Производственная 3	8	4
НИР (в семестре)	9	4
Преддипломная	10	6

### IV. ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ

Наименование	Форма государственной итоговой аттестации (госэкзамен, ВКР)	Семестр
Государственная итоговая аттестация	Выпускная квалификационная работа	10



## V. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Шифр по ООП	НАИМЕНОВАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	Распределение по семестрам				Количество кредитов ЕКТС	Количество часов						Распределение часов по курсам и семестрам										
		экзамены	зачеты	курсовые			общий объем	всего	аудиторных			самостоятельная работа	I курс	II курс	III курс	IV курс	V курс						
				проекты	роботы				в том числе:	семестры													
										лекции	лабораторные		практические	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
														количество недель в семестре									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	

## БЛОК 1 Дисциплины (модули)

## Б1. Гуманитарный, социальный и экономический цикл

## Б1.Б. Базовая часть

Б1.Б1	История	1				3	108	6	4		2	102	6								
Б1.Б2	Философия	3				3	108	8	4		4	100		8							
Б1.Б3	Иностранный язык		1			2	72	4			4	68	4								
Б1.Б3	Иностранный язык		2			2	72	4			4	68		4							
Б1.Б3	Иностранный язык		3			2	72	4			6	68			4						
Б1.Б3	Иностранный язык	4				3	108	4	2		2	104				4					
Б1.Б4	Основы экономической теории		2			2	72	6	4		2	66		6							
Б1.Б5	Экономика		9			3	108	8	6		2	100								8	
Б1.Б6	Производственный менеджмент		8			2	72	8	4		4	64							8		
Итого:						22	792	52	24		30	740	10	10	12	4			8	8	

## Б1.В. Вариативная часть, в т.ч. дисциплины по выбору студента

Б1.В1	Правоведение		3			2	72	6	4		2	66			6						
Б1.В2	Русский язык и культура речи		1			2	72	6			6	66	6								
Б1.В2	Русский язык и культура речи		2			2	72	6			6	66		6							
Итого:						6	216	18	4		14	198	6	6	6						
Всего по циклу 1:						28,0	1008,0	70,0	28,0		44,0	938,0	16,0	16,0	18,0	4,0			8,0	8,0	

## Б2. Математический и естественно-научный цикл

## Б2.Б. Базовая часть

Б2.Б1	Математика	1				5	180	12	6		6	168	12								
Б2.Б1	Математика		2			3	108	12	4		8	96		12							
Б2.Б2	Информатика		2			3	108	10	4	6		98		10							
Б2.Б3	Физика	1				4	144	10	6		4	134	10								
Б2.Б4	Химия		1			4	144	10	6		4	134	10								
Б2.Б5	Экология	5				3	108	8	6	2		100				8					
Итого:						22	792	62	32	8	22	730	32	22		8					



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
<b>Б2.В. Вариативная часть, в т.ч. дисциплины по выбору студента</b>																						
Б2.В1	Математическое и компьютерное обеспечение металлургических технологий		3			5	180	12	4		8	168			12							
Б2.В2	Основы расчета на прочность деталей прокатного оборудования	4				4	144	12	6		6	132				12						
Б2.В3	Механика сплошных сред	4				4	144	12	8		4	132				12						
Б2.В4	Междисциплинарный проект 2				7д	2	72	4			4	68						4				
Б2.В5	Применение ЭВМ в расчетах процессов обработки металлов давлением		6			2	72	12	6		6	60						12				
	Расчеты процессов обработки металлов давлением на ЭВМ																					
	<b>Итого:</b>					17	612	52	24		28	560			12	24		12	4			
	<b>Всего по циклу 2:</b>					39,0	1404,0	114,0	56,0	8,0	50,0	1290,0	32,0	22,0	12,0	24,0	8,0	12,0	4,0			
<b>Б3. Профессиональный цикл</b>																						
<b>Б3.Б. Базовая часть</b>																						
Б3.Б1	Компьютерная графика		1			2	72	8	4		4	64	8									
Б3.Б2	Сопротивление материалов	3				3	108	8	4		4	100			8							
Б3.Б3	Детали машин		4			2	72	8	4		4	64				8						
Б3.Б4	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением	5				3	108	12	8		4	96					12					
Б3.Б5	Метрология, стандартизация и сертификация		6			2	72	8	4		4	64						8				
Б3.Б6	Безопасность жизнедеятельности		7			3	108	8	4	2	2	100							8			
Б3.Б7	Металлургическая теплотехника	5				3	108	10	8	2		98					10					
Б3.Б8	Основы производства чугуна и стали		2			3	108	10	6		4	98		10								
Б3.Б9	Основы прокатного производства	2				4	144	12	4	4	4	132		12								
Б3.Б10	Материаловедение	3				5	180	10	4	2	4	170			10							
Б3.Б11	Теория обработки металлов давлением	6				5	180	14	8	2	4	166						14				
Б3.Б12	Теория прокатки	6				5	180	14	8	2	4	166						14				
Б3.Б13	Оборудование цехов обработки металлов давлением	6				5	180	12	8		4	168						12				
Б3.Б14	Автоматизация технологических процессов обработки металлов давлением	7				3	108	8	4		4	100							8			
Б3.Б15	Технология производства проката			10д		2	72	12			12	60										12
Б3.Б16	Основы проектирования цехов обработки металлов давлением		10			3	108	10	4		6	98										10
	<b>Итого:</b>					53	1908	164	82	14	68	1744	8	22	18	8	22	48	16			22



4																							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Б3.В. Вариативная часть, в т.ч. дисциплины по выбору студента																							
Б3.В1	Основы научно-технического творчества		8			2	72	4	2		2	68								4			
Б3.В2	Основы научных исследований		9			3	108	8	4		4	100									8		
Б3.В3	Технологии эффективной коммуникации в профессиональной сфере		5			3	108	8	4		4	100					8						
Б3.В4	Формирование показателей качества продукции (в прокатном производстве)		7			3	108	8	4		4	100							8				
Б3.В5	Моделирование процессов и объектов	5				5	180	8	4		4	172					8						
Б3.В6	Методы контроля и анализа веществ		5			3	108	6	4	2		102					6						
Б3.В7	Междисциплинарный проект 1				4д	2	72	8			8	64					8						
Б3.В8	Междисциплинарный проект 3				7д	2	72	6			6	66							6				
Б3.В9	Физические основы процессов обработки металлов давлением	5				3	108	8	4		4	100					8						
Б3.В10	Системы автоматизированного проектирования		9			3	108	8	4		4	100									8		
Б3.В11	Отделка и покрытия проката	7				3	108	8	4		4	100							8				
Б3.В12	Численные методы в задачах обработки металлов давлением		8			4	144	8	4		4	136								8			
Б3.В13	Совмещенные агрегаты и процессы обработки металлов давлением		8			2	72	12	6		6	60								12			
Б3.В14	Функционально-стоимостной анализ и теория решения изобретательских задач		8			3	108	8	4		4	100								8			
	Методы обработки и анализа экспериментальных данных																						
Б3.В15	Основы технологических процессов обработки металлов давлением	3				4	144	12	4	4	4	132			12								
	Научно-технический прогресс																						
Б3.В16	Основы расчета элементов главной линии клетки		4			4	144	16	8		8	128					16						
	Проектирование параметров оборудования прокатных цехов																						
Б3.В17	Оптимизация процессов прокатки	10				3	108	8	4		4	100										8	
	Управление производством																						
Б3.В18	Неравномерность деформации		7			3	108	8	4		4	100							8				
	Формирование профиля полосы																						
Б3.В19	Экспериментальная механика		9			3	108	8	4		4	100									8		
	Техника физического эксперимента																						
Б3.В20	Эксплуатация прокатных валков		8			2	72	8	4		4	64								8			
	Формирование производственного заказа прокатных цехов																						
Б3.В21	Технология производства листа	9				5	180	12	4	4	4	168									12		
Б3.В22	Технология производства труб	8				3	108	12	8		4	96								12			
Б3.В23	Производство полупродукта и сортового проката	7				5	180	10	4	2	4	170							10				
	Теория асимметричной прокатки																						
	Итого:					73	2628	202	92	12	98	2426			12	24	30		40	52	36	8	
	Всего по циклу 3:						126,0	4536,0	366,0	174,0	26,0	166,0	4170,0	8,0	22,0	30,0	32,0	52,0	48,0	56,0	52,0	36,0	30,0



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
<b>Б4. Физическая культура</b>																						
Б4.1	Физическая культура		1д			2	72	4	4			68	4									
<b>Всего по циклу 4:</b>						2,0	72,0	4,0	4,0			68,0	4,0									

**БЛОК 2 Практики****Б5. Практики**

Б5.1	Учебная практика		2д			6	216					216		X								
Б5.2	Производственная практика 1		4д			6	216					216				X						
Б5.3	Производственная практика 2		6д			6	216					216					X					
Б5.4	Производственная практика 3		8д			6	216					216							X			
Б5.5	Научно-исследовательская работа		9д			6	216	16			16	200								16		
Б5.6	Преддипломная практика		10д			9	324					324										X

**БЛОК 3 Государственная итоговая аттестация (ГИА)****Б6. ГИА**

Б6.1	Выпускная квалификационная работа		защита			6	216					216										X
<b>Всего практическое обучение:</b>						45	1620	16			16	1604								16		
<b>Всего</b>						240,0	8640,0	570,0	262,0	34,0	276,0	8070,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	30,0	
<b>Количество экзаменов</b>												3	1	4	3	5	3	3	1	1	1	
<b>Количество зачетов</b>												5	7	3	3	2	3	3	7	5	2	
<b>Количество курсовых проектов</b>																		1			1	
<b>Количество курсовых работ</b>														1				1				

Первый проректор \_\_\_\_\_ Кунченко А.В.

(подпись, фамилия и инициалы)

Начальник учебного отдела \_\_\_\_\_ Балашова О.С.

(подпись, фамилия и инициалы)

Декан факультета \_\_\_\_\_ Изюмов Ю.В.

(подпись, фамилия и инициалы)

Заведующий кафедрой ОМДиМ \_\_\_\_\_ Денищенко П.Н.

(подпись, фамилия и инициалы)