

**Министерство образования и науки Луганской Народной Республики
Обособленное структурное подразделение "Алчевский строительный колледж"
государственного образовательного учреждения высшего образования
Луганской Народной Республики «Донбасский Государственный Технический Институт»**

УТВЕРЖДАЮ

Директор ОСП «АСК» ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ»

А.П. Андрощук

«31» августа 2020 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы: образовательной программы среднего профессионального образования -
программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности

22.02.06 Сварочное производство

По программе:	базовой подготовки
Уровень образования, необходимый для приема на обучение:	среднее общее образование
Квалификация:	техник
Форма обучения:	очная
Срок получения СПО по ППССЗ:	2 года 10 месяцев
Год начала подготовки по УП:	2020
Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования:	технологический
Приказ об утверждении ФГОС СПО:	от 21.04.2014 № 360

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Преддипломная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3		4	5	6	7	8
1 курс	40	1	-		1	-	10	52
2 курс	34	6	-		1	-	11	52
3 курс	10		18	4	3	6	2	43
Всего	84	7	18	4	5	6	23	147

2. План учебного процесса

22.02.06 Сварочное производство (2 года 10 месяцев) 2021-2022 уч.г.

Индекс	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики	формы промежуточной аттестации			Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)						
		Зачет	Экзам ны	Дифференцированный зачет	Максимальный объем	Самостоятельная работа	в т.ч. индивидуальный проект	Аудиторная учебная работа					I курс		II курс		III курс	
								Всего	в том числе				1сем	2сем	3сем	4сем	5сем	6сем
									Лекции, уроки	Практические и лабораторные	в форме практической	курсовая работа						
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл				720	240	0	480	114	366		0	112	96	152	80	40	0
ОГСЭ.01	Основы философии			5	72	24		48	38	10					48			
ОГСЭ.02	История			5	72	24		48	40	8					48			
ОГСЭ.03	Иностранный язык			7	252	84		168	0	168			32	48	28	40	20	
ОГСЭ.04	Физическая культура	345 6		7	252	84		168	20	148			32	48	28	40	20	
<i>ОГСЭ.05</i>	<i>Русский язык и культура речи</i>			3	72	24		48	16	32			48					
ЕН	Математический и общий естественно-научный цикл				384	128	0	256	128	128	6	0	158	98	0	0	0	0
ЕН.01	Математика			4	144	48		96	30	66			32	64				
ЕН.02	Информатика			4	75	25		50	20	30			16	34				
ЕН.03	Физика			3	105	35		70	44	26	2		70					
ЕН.04	Химия			3	60	20		40	34	6	4		40					
П	Профессиональный цикл				3394	1106	0	2288	1595	653	1068	40	306	670	370	622	320	0
ОП	Общепрофессиональные дисциплины				1350	438	0	912	561	351	26	0	306	276	84	186	60	0
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности			7	102	34		68	20	48					48	20		
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности			7	60	20		40	30	10	4				20	20		
ОП.03	Основы экономики организации			7	102	34		68	42	26					48	20		

ОП.04	Менеджмент			6	48	16		32	24	8						32		
ОП.05	Охрана труда			4 ¹	72	24		48	36	12			48					
ОП.06	Инженерная графика			4	162	54		108	28	80	14	54	54					
ОП.07	Техническая механика			6	216	72		144	88	56			72	34	38			
ОП.08	Материаловедение		3		144	48		96	74	22	8	96						
ОП.09	Электротехника и электроника		3		114	38		76	48	28		76						
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация			5	75	25		50	30	20				50				
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности			4	84	16		68	41	27		32	36					
ОП.12	<i>Введение в специальность</i>			3	72	24		48	48	0		48						
ОП.13	<i>Общее устройство судов</i>			4 ¹	99	33		66	52	14			66					
ПМ	Профессиональные модули				2044	668	0	1376	1034	302	1042	40	0	394	286	436	260	0
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций		8м ¹		907	289	0	618	448	130	258	40	0	394	224	0	0	0
МДК.01.01	Технология сварочных работ		5 ¹		493	151		342	242	60	42	40		262	80			
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций		5 ¹		414	138		276	206	70	36			132	144			
УП.01	Учебная практика			4	36			36		36	36			36				
ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)			8 ¹	144			144		144	144							144
ПМ.02	Разработка технологических процессов проектирование изделий		8м ¹		510	170	0	340	248	92	160	0	0	0	0	220	120	0
МДК.02.01	Основы расчёта и проектирования сварных конструкций		7 ¹		255	85		170	118	52	4				110	60		
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов		7 ¹		255	85		170	130	40	12				110	60		
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)			8 ¹	144			144	0	144	144							144
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ		8м ¹		204	68	0	136	126	10	152	0	0	0	0	96	40	0
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций		7		204	68		136	126	10	8				96	40		
УП.03	Учебная практика			6	36			36		36	36				36			
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)			8 ¹	108			108		108	108							108
ПМ.04	Организация и планирование сварочно-го производства		8м ¹		243	81	0	162	132	30	72	0	0	0	0	62	100	0
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке		7		243	81		162	132	30					62	100		

ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)			8 ¹	72			72		72	72							72
ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих		7к		180	60	0	120	80	40	400	0	0	0	62	58	0	0
МДК.05.01	Выполнение работ по профессии рабочего (Сварщик частично механизированной сварки плавлением)		6		180	60		120	80	40	40				62	58		
УП.05	Учебная практика			6	180			180		180	180				72	108		
ПП.05	Производственная практика (по профилю специальности)			7	180			180		180	180						180	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)			8 ¹	144			144		144	144							144
Всего по дисциплинам и МДК					4536	1512	40	3024	1837	1147	1218	40	576	864	522	702	360	0
Учебная, производственная и преддипломная практики					1044			1044	0	1044			0	36	72	144	180	612
УП	Учебная практика				252			252	0	252			0	36	72	144	0	0
ПП	Производственная практика (по профилю специальности)				648			648	0	648				0	0	0	180	468
ПДП	Производственная практика (преддипломная)				144			144	0	144				0	0	0	0	144
ГИА	Государственная итоговая аттестация				216			216										216
ПА	Промежуточная аттестация				252			252					36		18	18	72	36
ВСЕГО:					6804	2268	40	4536	1837	1147	1218	40	612	900	612	864	612	864
Консультации 4 час на 1 обучающегося в год									Экзамены (в т.ч. по модулю)			2		1	1	4	1	
									Зачеты			4	6	3	4	5	1	
									Дифференцированные зачеты									

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО 22.02.06 Сварочное производство

№	Наименование
1	Кабинеты: гуманитарных и социально-экономических дисциплин; математики; инженерной графики; информатики и информационных технологий; экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности; экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда; расчета и проектирования сварных соединений; технологии электрической сварки плавлением; метрологии, стандартизации и сертификации.
2	Лаборатории: технической механики; электротехники и электроники; материаловедения; испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
3	Мастерские: слесарная; сварочная.
4	Полигоны: сварочный полигон.
5	Тренажеры, тренажерные комплексы: компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05.
6	Спортивный комплекс: спортивный зал открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствия стрелковый тир (электронный)
7	Залы: Библиотека Читальный зал с выходом в сеть Интернет Актовый зал

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база реализации образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена

Настоящий учебный план образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена (ОП СПО ППССЗ) ОСП «АСК» ГОУ ВО ЛНР разработан на основе:

- Федерального закона "Об образовании в Российской Федерации" от 29.12.2012 N 273-ФЗ (последняя редакция);
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденного Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 г. N 360;
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 14 июня 2013 г. № 464 г. Москва «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями);
- Письма Минобрнауки России от 20.10.2010 № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО»
- Разъяснений по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования и среднего профессионального образования (ФГАУ ФИРО) <http://www.firo.ru/>;
- Письма Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 25.12.2015г. № 06-1916 «О направлении разъяснений по формированию образовательной программы по профессии СПО и присваиванию соответствующих квалификаций».
- Приказа Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»);
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями);
- Приказа Минобрнауки России от 17.05.2012г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (с изменениями и дополнениями)
- Письма Минобрнауки России от 17.03.2015 N 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями, в части, не противоречащей действующему законодательству);
- Положения ОСП «АСК» ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ»;
- локальных нормативных актов колледжа.

4.2. Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования

Организация учебного процесса обеспечивает реализацию ОП СПО ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство. Учебный процесс.

Начало учебных занятий – 1 сентября, окончание – в соответствии с календарным учебным графиком. Продолжительность учебной недели составляет пять дней. Для всех видов учебных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ОП СПО ППССЗ и консультации.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Консультации для обучающихся предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются колледжем.

В процессе освоения образовательных программ среднего профессионального образования обучающимся предоставляются каникулы. Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 8-11 недель, в т.ч. не менее 2 недель в зимний период (1,2,3 курсы).

Практика является обязательным разделом ОП СПО ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ОП СПО ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная, производственная (по профилю специальности), производственная (преддипломная).

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся колледжем при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей.

Учебная практика реализуется рассредоточено, чередуясь с учебными занятиями в рамках профессиональных модулей. Производственная практика (по профилю специальности) реализуется концентрированно, производственная практика (преддипломная) реализуется по окончании изучения всех модулей.

Производственная практика (по профилю специальности) и производственная практика (преддипломная) проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются колледжем по каждому виду практики.

Аттестация по итогам производственной практики (по профилю специальности) и производственной практики (преддипломной) проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья при выборе мест прохождения практик учитывается состояние здоровья и требования по доступности.

Оценка качества освоения ОП СПО ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Текущий контроль осуществляется преподавателем, мастером производственного обучения или руководителем производственной практики от организации в процессе изучения учебной дисциплины, МДК, практик за счет времени, отведенного на их изучение. Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным учебно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям. Формы текущего контроля знаний – тестирование, устные и письменные опросы по темам, отчеты по результатам выполнения практических занятий и практических занятий.

Основными формами промежуточной аттестации являются:

- экзамен, в том числе комплексный;
- зачет;
- дифференцированный зачет, в т.ч. комплексный;
- квалификационный экзамен
- экзамен по модулю, в т.ч. комплексный.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов (в т.ч. дифференцированных зачетов) – 10, без учета зачетов по физической культуре.

Учебным планом предусмотрено обязательная форма промежуточной аттестации по профессиональным модулям – экзамен по модулю. Экзамен по модулю проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППССЗ ФГОС СПО».

Итогом является однозначное решение: «вид деятельности освоен/ не освоен».

Предусмотрены комплексные ДЗ и экзамены (в т.ч. по модулю), обозначенные в учебном плане символом 4¹, где 4-номер семестра, 1-комплексный. Символ прописывается в столбце учебного плана, соответствующего форме промежуточной аттестации с порядковым номером.

Проведение комплексных экзаменов и комплексных дифференцированных зачетов предусмотрено с целью соблюдения рекомендуемых ограничений на количество экзаменов, зачетов и дифференцированных зачетов в каждом учебном году. При выборе дисциплин для комплексного дифференцированного зачета, экзамена по двум или нескольким общепрофессиональным дисциплинам, МДК, практикам колледж руководствовался наличием между ними межпредметных связей.

Комплексные виды контроля

Наименование комплексного вида контроля	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
Дифференцированный зачет комплексный	[4 ¹]	ОП.05 Охрана труда
Экзамен комплексный	[7 ¹]	МДК.02.01 Основы расчёта и проектирования сварных конструкций
	[7 ¹]	МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов
Экзамен по модулю комплексный	[8к ¹]	ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций
	[8к ¹]	ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий
	[8к ¹]	ПМ.03 Контроль качества сварочных работ
	[8к ¹]	ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства
Дифференцированный зачет комплексный	[8 ¹]	ПП.01 Производственная практика
	[8 ¹]	ПП.02 Производственная практика
	[8 ¹]	ПП.03 Производственная практика
	[8 ¹]	ПП.04 Производственная практика
	[8 ¹]	ПДП Преддипломная практика

По окончании освоения ОП СПО ППССЗ проводится Государственная итоговая аттестация. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа, дипломный проект). Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами Минобрнауки России и Положением «Об организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы» и положением «О порядке организации и проведении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденными директором колледжа.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой образовательной программе среднего профессионального образования.

Допуск обучающихся к государственной итоговой аттестации оформляется приказом директора Колледжа. Объем времени, отведенный на государственную итоговую аттестацию, составляет 6 недель.

4.3. Формирование вариативной части ОП СПО ППССЗ

Вариативная часть ОП СПО ППССЗ направлена на расширение и углубление подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения обучения. Основанием для увеличения объема времени освоения программ отдельных дисциплин и профессиональных модулей является также уровень подготовленности обучающихся.

Согласно ФГОС по специальности СПО 22.02.06 Сварочное производство на вариативную часть ОП СПО ППССЗ отводится 900 часов, которые распределены по согласованию с работодателем следующим образом:

С целью повышения конкурентоспособности выпускников на рынке труда:

- 48 часов отведено дополнительно на изучение дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла;
- 40 часов отведено дополнительно на изучение дисциплин математического и общего естественнонаучного учебного цикла;
- 524 часа отведено дополнительно на изучение общепрофессиональных дисциплин;
- 288 часов отведено дополнительно на изучение профессиональных модулей с целью углубленного изучения содержания МДК.

Дисциплины общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла	Кол-во часов	Дисциплины математического и общего естественнонаучного учебного цикла	Кол-во часов	Общепрофессиональные дисциплины	Кол-во часов	Профессиональные модули	Кол-во часов
ОГСЭ.05 Русский язык и культура речи	48			ОП.01 Информационные технологии в профессиональной деятельности	36	ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	288
				ОП.02 Правовое обеспечение профессиональной деятельности	8		
				ОП.03 Основы экономики организации	36		
				ОП.05 Охрана труда	16		
				ОП.06 Инженерная графика	76		
				ОП.07 Техническая механика	112		
				ОП.08 Материаловедение	64		
				ОП.09 Электротехника и электроника	44		
				ОП.10 Метрология, стандартизация и сертификация	18		
				ОП.12 Введение в специальность	48		
				ОП.13 Общее устройство судов	66		
Всего	48	Всего		Всего	524	Всего	288